



COMUNE DI SALERANO CANAVESE

Città Metropolitana di Torino

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO SEGRETERIA E RAGIONERIA

n. 8

del 19/02/2024

.....
**Oggetto: Impegno per quota adesione consorzio servizi socio assistenziali In.Re.te
anno 2024**
.....

L'anno**2024**, il giorno **diciannove**, del mese di **febbraio**, nel proprio ufficio

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

- il Decreto Legislativo 267 del 18 agosto 2000;
- il vigente Regolamento di Contabilità;
- i provvedimenti del Sindaco con i quali sono stati individuati i Responsabili dei servizi nell'ambito di questo Ente con i poteri ad assumere gli atti di gestione;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 29 del 19/12/2023 di approvazione del bilancio di previsione 2024/2026;

VISTA la nota del Consorzio Servizi Sociali IN.RE.TE. di Ivrea, prot. 272 del 25/01/2024 con la quale è stata comunicata la quota a carico del Comune di Salerano Canavese per la gestione dei servizi socio-assistenziali, pari ad € 30,54 per abitante;

CONSIDERATA l'esigenza di predisporre un atto di impegno per la copertura della quota, relativa all'assistenza scolastica specialistica, stabilita in base alla popolazione del nostro Comune alla data del 31/12/2022, composta da n. 456 abitanti;

RITENUTO necessario provvedere ad impegnare la spesa per l'anno 2024 di € **14.201,10** per la gestione in forma associata dei servizi socio-assistenziali;

DATO atto che la quota relativa ai servizi socio-assistenziali su indicata dovrà essere versata secondo le seguenti scadenze:

- * 1° rata €. 4.733,70 entro il 31/03/2024
- * 2° rata €. 4.733,70 entro il 30/06/2024
- * 3° rata €. 4.733,70 entro il 30/09/2024

ACQUISITO il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, rilasciato dal sottoscritto ai sensi dell'art. 147-bis comma 1 e art. 151 comma 4 del D.lgs. 267/2000;

DETERMINA

Di approvare e considerare la premessa narrativa parte integrante e sostanziale del presente atto;

Di impegnare la somma di €. 14.201,10 quale quota a carico del Comune di Salerano C.se per la gestione in forma associata dei servizi socio-assistenziali per l'anno 2024.

Di imputare la suddetta spesa al Cod. 12.07.1 (Cap.1910/99 "Trasf. all'Azienda U.S.L. n.9 quota per funz. socio/assistenziali") del Bilancio di Previsione esercizio 2024/2026, gestione competenza 2024;

Di dare atto che si provvederà alle scadenze, ad emettere i relativi mandati di pagamento;

Di esprimere sul presente atto il parere favorevole di regolarità tecnica e di attestare la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i.

Il Responsabile del Servizio

firmato digitalmente
D'ANSELMO Anna Rita

E' copia conforme all'originale firmato digitalmente, per gli usi consentiti dalla Legge.

Salerano, li _____

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
