

# Comune di Limone Piemonte

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

## Stato Patrimoniale - Passivo (Anno 2022) (Semplificato)

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>					
I	Fondo di dotazione	14.950.898,88	14.950.898,88	AI	AI
II	Riserve	<b>21.559.430,71</b>	<b>19.981.273,12</b>		
b	<i>da capitale</i>	1.222.461,14	1.222.461,14	AII, AIII	AII, AIII
c	<i>da permessi di costruire</i>	5.352.302,30	5.127.898,90		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni</i>	14.984.667,27	13.630.913,08		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	0,00	0,00		
f	<i>altre riserve disponibili</i>	0,00	0,00		
III	Risultato economico dell'esercizio	0,00	0,00	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	5.473.212,30	2.705.476,71	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00		
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>		<b>41.983.541,89</b>	<b>37.637.648,71</b>		
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>					
1	Per trattamento di quiescenza	0,00	0,00	B1	B1
2	Per imposte	0,00	0,00	B2	B2
3	Altri	15.945,69	26.079,30	B3	B3
<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>		<b>15.945,69</b>	<b>26.079,30</b>		
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>					
<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	C	C
<b>D) DEBITI</b>					
1	Debiti da finanziamento	<b>8.417.526,73</b>	<b>8.719.335,44</b>		
a	<i>prestiti obbligazionari</i>	0,00	0,00	D1e D2	D1
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	0,00	0,00		
c	<i>verso banche e tesoriere</i>	0,00	0,00	D4	D3 e D4
d	<i>verso altri finanziatori</i>	8.417.526,73	8.719.335,44	D5	
2	Debiti verso fornitori	1.605.581,92	3.713.857,63	D7	D6
3	Acconti	0,00	0,00	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	<b>226.211,90</b>	<b>220.103,74</b>		
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	0,00	0,00		
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	38.853,43	51.170,82		
c	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00	D9	D8
d	<i>imprese partecipate</i>	26.667,00	26.667,00	D10	D9
e	<i>altri soggetti</i>	160.691,47	142.265,92		
5	Altri debiti	<b>721.180,09</b>	<b>703.757,26</b>	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	<i>tributari</i>	59.707,19	118.002,08		
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	15.048,48	20.204,77		
c	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	0,00	0,00		
d	<i>altri</i>	646.424,42	565.550,41		
<b>TOTALE DEBITI (D)</b>		<b>10.970.500,64</b>	<b>13.357.054,07</b>		

# Comune di Limone Piemonte

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

## Stato Patrimoniale - Passivo (Anno 2022) (Semplificato)

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>					
I	Ratei passivi	0,00	0,00	E	E
II	Risconti passivi	0,00	0,00	E	E
1	Contributi agli investimenti	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
a	da altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00		
b	da altri soggetti	0,00	0,00		
2	Concessioni pluriennali	0,00	0,00		
3	Altri risconti passivi	0,00	0,00		
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
<b>TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)</b>		<b>52.969.988,22</b>	<b>51.020.782,08</b>		
<b>CONTI D'ORDINE</b>					
	1) Impegni su esercizi futuri	0,00	0,00		
	2) Beni di terzi in uso	0,00	0,00		
	3) Beni dati in uso a terzi	0,00	0,00		
	4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0,00	0,00		
	5) Garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00		
	6) Garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00		
	7) Garanzie prestate a altre imprese	0,00	0,00		
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		