



**UNIONE MONTANA DI COMUNI DELLE
VALLI DI LANZO, CERONDA E CASTERNONE
- SERVIZIO FINANZIARIO-**

Frazione Fè 2, 10070 Ceres Tel 0123/53339 - 0123/53120 fax 0123/521556
finanziario@unionemontanavlcc.it
pec: unionemontana.vlcc.to@legalmail.it

Prot. n. 0002337 del 23/04/2026

Spett.le
COMUNE DI VALLO TORINESE
VIA FIANO, 19
10070 VALLO TORINESE (TO)
vallo.torinese@cert.ruparpiemonte.it

**OGGETTO: RICHIESTA QUOTA ASSISTENZA SCOLASTICA A.S. 2025/2026 – PERIODO
SETTEMBRE/DICEMBRE 2025.**

Buongiorno,
a seguito di rendicontazione della spesa sostenuta dalla presente Unione Montana, relativa al servizio di assistenza scolastica per l'A.S. 2025/2026 periodo **SETTEMBRE/DICEMBRE 2025**, la quota a carico del Vs. Ente risulta la seguente:

	TOTALE DOVUTO
VALLO TORINESE	2.856,63

Il totale dovuto comprende:

€ 1.773,95 servizio associato di assistenza scolastica saldo settembre/dicembre 2025;
€ 1.082,68 quota adesione fondo di solidarietà (vs. prot. n° 2835/2025);

Gli importi dovranno essere versati direttamente tramite girofondi presso Banca d'Italia, su contabilità speciale di Tesoreria Unica n. **IT10T0100004306TU0000002869**.

In caso di chiarimenti si prega di contattare l'ufficio scrivente.

Cordiali saluti.

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Dott.ssa Valeria Ala

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, comma 2 D.Lgs. 39/1993*