COMUNE DI VALLO TORINESE

CITTA' METROPOLITANA DI TORINO

AREA TECNICA

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

N. 141 DEL 05/10/2026

OGGETTO:

agevolazioni Tari per utenze domestiche relative all'anno 2026 - riduzione TARI Sig. P.G..

L'anno duemilaventisei addì cinque del mese di ottobre

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dal D.L.vo 77/95 e dal regolamento di contabilità il responsabile del servizio determina:

OGGETTO: agevolazioni Tari per utenze domestiche relative all'anno 2026 - riduzione TARI Sig. P.G..

IL RESPONSABILE
DELL'AREA TECNICA

Vista l'attribuzione al sottoscritto Geom. Tortomano Vincenzo delle funzioni di Responsabile dell' Area Tecnica;

Visto il provvedimento sindacale n° 1/2026 con il quale si nominava il sottoscritto Responsabile dell' Area Tecnica;

Vista la delibera del C.C. n° 26 del 25.11.2025 esecutiva, relativa a: "Bilancio di previsione 2026/28;

Vista la delibera della G.C. n° 79 del 16.12.2025, di approvazione del Piano esecutivo di Gestione 2026;

Atteso che questo Comune con deliberazione n.39 del 19.12.2014 del Consiglio Comunale ha delegato all'Unione Montana Valli di Lanzo, Ceronda e Casternone la funzione inerente l'Organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi" e l'Unione ha stipulato una convenzione la SIA per la riscossione dei ruoli TARI di cui questo Comune ha deciso di avvalersi;

Visto che con deliberazione di Consiglio Comunale n.3 del 14 aprile 2026 è stato approvato il piano finanziario e le tariffe tari per l'anno 2026;

Letta ed esaminata, l'istanza di agevolazione del pagamento (prot. n.2183 del 05/10/2026), per il pagamento della tassa raccolta rifiuti (TARI) anno 2026 con allegata dichiarazione ISEE, che viene allegata solo all'originale della presente deliberazione, nel rispetto della normativa sulla privacy;

Vista la DCC. n. 39 del 11.11.2003, con la quale è stata approvata la regolamentazione per l'applicazione dell'ISEE successivamente modificata con DCC. n. 9 del 24.04.2010 ed aggiornata con DCC. n.30 del 16.12.2011, con DCC n. 25 del 25/6/2013, con DCC n. 27 del 30/07/2014, con DCC n. 15 del 13/07/2015, con DCC n. 2 del 28/03/2017 con la quale, tra l'altro, si sono previste riduzioni ed esenzioni delle tariffe dei servizi idrici e della nuova TARI (tassa raccolta rifiuti);

Rilevato dall'allegata documentazione prodotta dall'interessato in data 05/10/2026 che il beneficio spettante, nella fattispecie, è quello della riduzione del 50% dimostrando un ISEE fino a € 8.000,00;

Ritenuto pertanto di concedere la riduzione del 50%, pari ad €. 32,50, sia della parte fissa che della parte variabile dell'avviso di pagamento del tributo comunale sui rifiuti (TARI) per l'anno 2026;

Acquisito il parere favorevole espresso dal responsabile del servizio finanziario ex art. 49 del T.U. n. 267/2000;

DETERMINA

Di accogliere la richiesta allegata alla presente deliberazione, in originale, riducendo del 50% il pagamento dell'avviso di pagamento del tributo comunale sui rifiuti (TARI) per l'anno 2026.

Di trasmettere la presente determinazione alla società S.I.A. di Ciriè (TO) Via Trento n° 21/d per quanto di competenza.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Firmato Digitalmente
F.to: TORTOMANO Geom. Vincenzo

E' copia conforme all'originale firmato digitalmente, consentiti dalla legge.
Lì, 05/10/2026Il Segretario ComunaleDott.ssa Concetta CHISARI