



Comune di Varzo

PROVINCIA DI VB

DETERMINAZIONE SETTORE TECNICO N.136 DEL21/06/2018

OGGETTO:

Servizio di raccolta preliminare dei rifiuti solidi urbani in località Alpe Veglia effettuato dal Consorzio Miglioramento Alpe Veglia per la stagione estiva 2018. Rimborso spese.

L'anno duemiladiciotto del mese di giugno del giorno ventuno nel proprio ufficio,

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO

Visto l'art. 50 comma 10 del D.Lgs. 18.08.2000 n° 267 in ordine ai compiti attribuiti ai responsabili degli uffici comunali;

Visto il Decreto del Sindaco n° 01 del 20.07.2017 che nomina il sottoscritto Responsabile del servizio area tecnico – manutentiva;

Visto il D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 “Codice dei contratti pubblici” e s.m.i.;

Visto il D.P.R. 207/2010 come modificato dal D.Lgs. 50/2016 e per quanto ad esso conforme e non in contrasto;

Visto il Regolamento Comunale sull'acquisizione di beni e servizi in economia, approvato con Delibera di Consiglio Comunale n° 6/2007 del 04.04.2007, per quanto conforme e non in contrasto con il D.Lgs. 50/2016;

Visto che lo scrivente, ha la competenza prevista dalla Legge di cui sopra ad assumere provvedimenti in merito alla gestione dei lavori in oggetto;

Visti gli atti intercorsi e gli impegni assunti negli anni precedenti rispetto allo svolgimento del servizio di raccolta preliminare dei rifiuti solidi urbani in Località Alpe Veglia;

Richiamata la nota registrata al Prot. Gen. Comune di Varzo al n. 2330 del 09/04/2018 con la quale, il Consorzio Miglioramento Alpe Veglia comunicava la disponibilità a provvedere all'organizzazione delle attività di pre-raccolta dei rifiuti solidi urbani in Località Alpe Veglia ed il trasporto fino a Pontecampo per la stagione estiva 2018, prevedendo un importo presuntivo di spesa pari ad € 8.000,00, per la gestione del servizio nel periodo luglio-settembre 2018;

Vista la disponibilità sul bilancio per l'esercizio in corso di un importo di € 8.000,00 utilizzabile per lo svolgimento del servizio;

Richiamate:

1) la nota Prot. n. 2177/2011 avente ad oggetto “ Gestione servizio raccolta rifiuti località Alpe Veglia”, con la quale il Sindaco richiedeva alla Provincia del Verbano Cusio Ossola, Settore VII Ambiente e Georisorse di Verbania, parere in merito alla possibilità di affidare al Consorzio Miglioramento Alpe Veglia la gestione del servizio di raccolta dando atto che:

- essendo la località Alpe Veglia insita nell'area naturalistica denominata “Ente delle aree protette dell'Ossola” ex Parco Naturale Veglia Devero e raggiungibile, solo nel periodo compreso tra giugno e fine settembre mediante strada “Agrosilvopastorale” ai sensi delle LL.RR. 32/82 e 45/89 come modificate dalla L.R. 4/2009;

- stante la particolare situazione derivante dalla localizzazione specifica dell'Alpe Veglia il CONSER VCO, gestore del servizio raccolta rifiuti, ha più volte ufficialmente dichiarato di non poter eseguire il servizio puntualmente in quell'area in quanto la strada di accesso non è collaudata (trattandosi di pista agrosilvopastorale) e di conseguenza la società non può assumersi il rischio di inviare propri mezzi lungo il tracciato anche e soprattutto perché la percorrenza della pista stessa necessita di mezzo "speciale";

2) la nota Prot. 3002/2011 con la quale la Provincia del Verbano Cusio Ossola, Settore VII Ambiente e Georisorse di Verbania, in riferimento alla nota Prot. n. 2177 del Comune di Varzo, si esprime favorevolmente circa l'affidamento al Consorzio Miglioramento Alpe Veglia della raccolta dei rifiuti, all'interno dell'area del Parco e conferimento degli stessi al luogo di raccolta stabilito dal gestore del servizio pubblico (Loc. Ponte Campo);

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 51 in data 24/05/2018 che concede, per le premesse motivazioni e finalità, al Consorzio Miglioramento Alpe Veglia un contributo straordinario di € 8.000,00 a titolo di rimborso spese per il servizio di raccolta preliminare dei rifiuti all'interno dell'area del Parco Alpe Veglia e conferimento degli stessi al luogo di raccolta stabilito dal gestore del servizio pubblico (Loc. Ponte Campo), per il periodo luglio-settembre 2018 e approva la liquidazione di un acconto del contributo straordinario pari a € 2.500,00, alla presentazione di comunicazione di inizio attività di trasporto da parte del Consorzio Miglioramento Alpe Veglia;

Richiamata l'allegata proposta di Determinazione n. 103 del 21/06/2018 del Settore Tecnico;

Accertato che la stessa è stata sottoposta in via preventiva e con esito favorevole all'istruttoria prevista dalla Deliberazione G.C. n.87 del 17/7/2013 recante "Misure organizzative finalizzate al tempestivo pagamento delle somme dal Comune ai propri fornitori per somministrazioni, forniture e appalti, in conformità a quanto stabilito dall'art.9 del D.L. 1 Luglio 2009 n.78 convertito nella L. 102/2009;

Rilevata la corrispondenza della presente Determina alla normativa vigente di settore con conseguente regolarità amministrativa della stessa;

DETERMINA

- Di approvare integralmente la proposta di cui sopra trasformandola in determinazione;
- Di impegnare all'intervento 3550/5/1 del bilancio 2018 l'importo di € 8.000,00 quale contributo straordinario al Consorzio Miglioramento Alpe Veglia a titolo di rimborso spese per il servizio di raccolta dei rifiuti all'interno dell'area del Parco Alpe Veglia e conferimento degli stessi al luogo di raccolta stabilito dal gestore del servizio pubblico (Loc. Ponte Campo) per la stagione estiva 2018, secondo quanto riportato nella tabella che segue :

Capitolo/ articolo	Cod. mecc. DPR 194/96	Missione/ Programma/ Titolo	Identificativo Conto FIN (V liv. piano dei conti)	ESERCIZIO DI ESIGIBILITA'			
				2018 Euro	2019 Euro	2020 Euro	Es.Succ. Euro
3550/5/1	1.09.05.03	01/02/1	U.1.03.02.15.004	8000			

- Di dare atto, sulla base delle verifiche espletate dal settore competente, di aver accertato, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 9 del decreto legge n. 78/2009 (conv. in legge n. 102/2009), che il programma dei pagamenti contenuto nella tabella che precede è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con i vincoli di finanza pubblica;

- Di precisare, a norma dell'art. 183, comma 9 bis del vigente TUEL, che trattasi di spesa NON RICORRENTE;

-Di dare atto che si provvederà all'erogazione di un acconto del contributo pari a € 2.500,00, alla presentazione di comunicazione di inizio attività di trasporto da parte del Consorzio Miglioramento Alpe Veglia;

-Di dare atto che si provvederà all'erogazione del saldo del contributo al termine del servizio e su presentazione di richiesta debitamente rendicontata;

- Di inviare il presente atto al Responsabile dell'Ufficio finanziario comunale per le ulteriori verifiche contabili e il seguito di competenza;
- Di dare atto che la presente determinazione diverrà esecutiva dal momento dell'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to: Fabio Geom. Giorgi

VISTO PER LA COPERTURA FINANZIARIA

Si attesta che ai sensi dell'art. 153, 5° comma del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267, la regolarità contabile in ordine alla copertura finanziaria del presente atto.

Comune di Varzo, lì _____

Il Responsabile del Servizio Finanziario
F.to: Rag. Stefanetti Floriana

E' copia conforme all'originale in carta semplice per uso amministrativo

lì, _____

Il Funzionario Incaricato

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia conforme all'originale, è stata pubblicata all'Albo Pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi dal 25/06/2018 al 09/07/2018.

Varzo, lì _____

Il MESSO