



COMUNE DI USSEGLIO

Città Metropolitana di Torino

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 44

OGGETTO:

ESAME ISTANZA E CONCESSIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE "AMICI DEL MUSEO CIVICO ALPINO ARNALDO TAZZETTI DEL COMUNE DI USSEGLIO" APS PER L'INIZIATIVA DAL TITOLO "MEMORIA E ACCOGLIENZA".

L'anno duemilaventiquattro addì sei del mese di agosto alle ore sedici e minuti trenta regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori sotto indicati:

COGNOME e NOME	PRESENTE
POMA ANDREA - Sindaco	Sì
RETEUNA VALENTINA - Vice Sindaco	Sì
FERRO FAMIL SILVIO - Assessore	Sì
Totale Presenti:	3
Totale Assenti:	0

Con l'intervento e l'opera del Signor DI MONTE Pietrantonio, Segretario comunale.

Il Signor POMA ANDREA nella sua qualità di SINDACO assume la presidenza e, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: ESAME ISTANZA E CONCESSIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE "AMICI DEL MUSEO CIVICO ALPINO ARNALDO TAZZETTI DEL COMUNE DI USSEGLIO" APS PER L'INIZIATIVA DAL TITOLO "MEMORIA E ACCOGLIENZA".

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

L'Associazione "Amici del Museo Civico Alpino Arnaldo Tazzetti del Comune di Usseglio" APS, che gestisce anche i musei di Lemie e Viù, con atto notarile si è trasformata in associazione "del terzo settore";

Quest'anno il Museo Civico Alpino di Usseglio festeggerà il suo ventennale con un'iniziativa di particolare rilievo dal titolo "Memoria e accoglienza" che si terrà nei musei di Usseglio e Lemie e in una sede di Torino, che prevede la realizzazione di una scultura in bronzo su basamento di Corten e l'allestimento di mostre fotografiche;

L'iniziativa così concepita ha una forte valenza sociale e culturale e si prefigge di fare riemergere nella memoria del visitatore la situazione avvenuta nel periodo fine '800 – inizio '900 quando gli italiani sono stati protagonisti di forti flussi migratori verso i molti Paesi del mondo;

Dato atto che l'Amministrazione del Comune di Usseglio, riconoscendo tale progetto fondamentale per la valorizzazione e la conservazione del patrimonio Storico della Valle, ha provveduto ad inserire nel bilancio di previsione 2024/2026, annualità 2024, risorse pari ad euro 5.000,00 a titolo di contributo in favore dell'Associazione più volte menzionata, da erogarsi in funzione dello stato di avanzamento dell'iniziativa proposta;

Vista la documentazione prodotta dall'Associazione più volte richiamata;

Visto il regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi sussidi ed ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici approvato con deliberazione del consiglio comunale n. 15 del 29/03/2022;

Ritenuto, in considerazione di quanto sin qui rappresentato, di accogliere l'istanza sopra richiamata in quanto compatibile con le finalità ed i requisiti indicati nel regolamento comunale sopra citato, concedendo all'associazione in oggetto un contributo economico di euro 5.000,00;

Considerato che le restrizioni previste dagli artt. 6 e 8 del D.L. 78/2010, convertito in legge 122/2010 non possono applicarsi al caso in esame poiché l'attività dell'Associazione Amici del Museo Civico Alpino Arnaldo Tazzetti del Comune di Usseglio si configura principalmente quale attività sussidiaria rispetto all'ente;

Vista a tal proposito la deliberazione n. 1075/2010 in data 20/12/2010 della Corte dei Conti sezione regionale per la Lombardia che ha fornito chiarimenti in merito ai divieti introdotti dal D.L. 78/2010, art. 6, comma 9, per quanto concerne le spese per sponsorizzazioni da parte delle pubbliche amministrazioni con particolare riferimento alle erogazioni in favore dell'associazionismo locale;

Rilevato che la sezione suddetta, ha ritenuto ammissibili le forme di sostegno economico alle associazioni locali (distinguendole dalle spese di sponsorizzazione ormai vietate), quando si tratti dello svolgimento da parte del privato di una attività in forma sussidiaria ossia, un'attività che rientra nelle competenze del comune e che viene esercitata in via mediata da altro soggetto destinatario di risorse pubbliche, rappresentando una modalità alternativa di erogazione di un servizio pubblico, come nel caso in esame;

Acquisiti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espressi dal responsabile dell'area contabile, ai sensi dell'art. 49 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

VISTO il Regolamento per il funzionamento della Giunta Comunale così come modificato con deliberazione di Giunta Comunale n. 15 del 29/03/2022;

Visto il D.lgs. n. 267/2000;

Visto lo Statuto comunale;

Con votazione unanime e favorevole espressa in forma palese,

DELIBERA

- 1) DI RICHIAMARE ed approvare quanto esposto in parte narrativa quale parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 2) DI CONCEDERE all'Associazione "Amici del Museo Civico Alpino Arnaldo Tazzetti del Comune di Usseglio" APS un contributo di euro 5.000,00 a titolo di cofinanziamento dell'iniziativa "Memoria e accoglienza";
- 3) DI DARE ATTO che la Associazione "Amici del Museo Civico Alpino Arnaldo Tazzetti del Comune di Usseglio" dovrà rendicontare le spese sostenute ai sensi del regolamento e, come stabilito dalla Corte dei Conti – Regione Friuli Venezia Giulia – Sez. Giurisdizionale – Sentenza del 17.02.2014 ha l'obbligo della tenuta di scritture contabili e di conservazione dei titoli di spesa;
- 4) DI DARE ATTO che il responsabile del servizio finanziario provvederà alla concreta erogazione del contributo in argomento ed agli adempimenti conseguenti al presente atto nel rispetto dei compiti gestionali allo stesso attribuiti ex art. 107 del decreto legislativo 267/2000 e comunque in funzione dello stato di avanzamento dell'iniziativa proposta;

SUCCESSIVAMENTE, con separata ed unanime votazione favorevole espressa in forma palese per alzata di mano, esito accertato e proclamato dal Sindaco Presidente

DELIBERA

DI DICHIARARE la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e ss. mm. ii.

IL PRESIDENTE
Firmato Digitalmente
POMA ANDREA

IL SEGRETARIO COMUNALE
Firmato Digitalmente
DI MONTE Pietrantonio