



COMUNE DI ARMENO

Provincia di Novara

28011 - Piazza della Vittoria n. 11
Tel. 0322/900106 - fax 0322/900013
protocollo@comune.armeno.no.it
armeno@cert.ruparpiemonte.it

Determinazione del Responsabile SERVIZIO RAGIONERIA

**n. 61
del
07/03/2024**

Responsabile del Servizio : DOTT. GIOVANNI BOGGI

OGGETTO :

**LIQUIDAZIONE CONTRIBUTI ECONOMICI ALLE ASSOCIAZIONI ANNO
2023**

VISTO l'art. 107 del D.Lgs. 267/2000;

VISTO il vigente regolamento di Contabilità;

VISTI e richiamati i provvedimenti del Sindaco con i quali sono stati individuati i Responsabili dei Servizi nell'ambito di questo Ente con i poteri ad assumere gli atti di gestione;

VISTO il Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali;

VISTO il vigente Piano Triennale di prevenzione per la corruzione e la trasparenza 2021-2023;

VISTO il Bilancio di Previsione 2024 -2026 approvato con Deliberazione di consiglio Comunale n. 41 del 05/12/2023;

Dato atto che in capo al Responsabile del procedimento e ai titolari degli uffici competenti ad adottare i pareri, le valutazioni tecniche, gli atti endoprocedimentali e il provvedimento finale non sussiste conflitto di interessi, neppure potenziale

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

PREMESSO che nell'ambito del Comune di Armeno operano associazioni, comitati e gruppi variamente impegnati nella promozione e tutela de territorio e delle tradizioni locali, operando effettivamente per il raggiungimento di tali scopi;

VISTA la deliberazione G.C. n. 116 del 22/12/2023 con la quale sono stati assegnati alle associazioni, ai gruppi ed ai comitati di seguito elencati, i contributi a fianco di ciascuno indicati, a sostegno delle attività svolte nell'anno 2023, per un importo complessivo di € 16.700,00:

ASSOCIAZIONE	IMPORTO	IMPUTAZIONE della SPESA	
		Intervento	Capitolo
PRO LOCO ARMENO	€ 6.000,00		926.99
ASSOCIAZIONE ALPINI SOVAZZA	€ 700,00		926.99
ASSOCIAZIONE COMBATTENTI SOVAZZA	€ 1.200,00		926.99
ASSOCIAZIONE ALBERGHIERI	€ 1.000,00		926.99
ASSOCIAZIONE CACCIATORI	€ 600,00		926.99
BANDA MUSICALE MOTTARONE	€ 3.000,00		758.99
GRUPPO FOLKLORISTICO MOTTARONE	€ 1.200,00		758.99
ASSOCIAZIONE CALCIO A.C. ARMENO	€ 2.000,00		834.99
ASSOCIAZIONE UNIONE SPORTIVA ARMENIESE	€ 1.000,00		834.99
TOTALE COMPLESSIVO	€ 16.700,00		

VISTI:

- il rendiconto prot. 266 del 16/01/2024 presentato da Associazione Alpini di Sovazza;
- il rendiconto prot. 331 del 18/01/2024 presentato da U.C.A. Federcaccia;
- il rendiconto prot. 335 del 20/01/2024 presentato da Associazione Gruppo Folkloristico Mottarone Avv. Fiorito Aps;
- il rendiconto prot. 498 del 26/01/2024 presentato da Corpo Musicale Mottarone;
- il rendiconto prot. 916 del 16/02/2024 presentato da U.S. Armeniese;

- il rendiconto prot.1183 del 27/02/2024 presentato da Associazione Turistica Pro Loco di Armeno
- il rendiconto prot. 1202 del 28/02/2024 presentato da Associazione Combattenti di Sovazza;

RITENUTO pertanto opportuno procedere alla liquidazione delle competenze di cui alla succitata tabella, per le suddette Associazioni che hanno presentato rendicontazione, secondo le ripartizioni in essa indicate, per un importo complessivo di € 13.700,00;

VISTO l'art. 183, comma 2, lettera c) del D.Lgs. 267/2000, in materia di spese dovute nell'esercizio in base a contratti o disposizione di legge;

VISTO l'art. 184 del D.Lgs. 267/2000;

D E T E R M I N A

DI LIQUIDARE, per le motivazioni e le causali tutte indicate in premessa, in favore delle Associazioni che hanno presentato rendicontazione impegnate nelle attività socio culturali del paese, la somma indicata, a sostegno delle iniziative svolte nel corso dell'anno 2023:

ASSOCIAZIONE	IMPORTO	IMPUTAZIONE della SPESA	
		Intervento	Capitolo
PRO LOCO ARMENO	€ 6.000,00		926.99
ASSOCIAZIONE ALPINI SOVAZZA	€ 700,00		926.99
ASSOCIAZIONE COMBATTENTI SOVAZZA	€ 1.200,00		926.99
ASSOCIAZIONE CACCIATORI	€ 600,00		926.99
BANDA MUSICALE MOTTARONE	€ 3.000,00		758.99
GRUPPO FOLKLORISTICO MOTTARONE	€ 1.200,00		758.99
ASSOCIAZIONE UNIONE SPORTIVA ARMENIESE	€ 1.000,00		834.99
TOTALE COMPLESSIVO	€ 13.700,00		

Il Responsabile del Servizio
- firmato digitalmente -

(DOTT. GIOVANNI BOGGI)