



COMUNE DI CAMERI
PROVINCIA DI NOVARA

**DETERMINAZIONE
AREA AMMINISTRATIVA
N. 59 DEL 14/03/2024**

OGGETTO:

Sostegno economico al progetto presentato dal Club Alpino Italiano - Sottosezione di Cameri "Una montagna di famiglie. Impegno di spesa.

L'anno duemilaventiquattro del mese di marzo del giorno quattordici nel proprio ufficio,

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Premesso che con comunicazione della Giunta Comunale n. 44 seduta del 06/03/2024 si è disposto di corrispondere al Club Alpino Italiano – Sottosezione di Cameri, un contributo di € 900,00, quale sostegno economico al progetto “Una montagna di famiglie”.

Visto che la Giunta Comunale demandava al Responsabile dell'Area Amministrativa l'adozione di tutti gli atti inerenti e conseguenti.

Atteso che il bilancio di previsione per l'anno 2024 è stato approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 37 in data 20 dicembre 2023.

Viste le disponibilità di bilancio

D E T E R M I N A

di erogare, per le motivazioni illustrate in premessa, al Club Alpino Italiano – Sottosezione di Cameri, via Novara 20, P.IVA 80020340032, un contributo pari ad € 900,00;

di dare atto che, ai sensi dell'art. 9 del vigente regolamento comunale per la concessione di contributi ad associazioni, il sostegno in parola sarà liquidato in due rate, la prima pari al 70% (per € 630,00) con decorrenza immediata, il saldo, pari al 30%, (€ 270,00) entro 30 giorni dal ricevimento di idonea rendicontazione e relazione illustrativa;

di dare atto che la suindicata spesa trova imputazione alla missione/programma/titolo/capitolo 06.02.1/1952-1 del bilancio per l'esercizio finanziario 2024;

di trasmettere copia del presente atto all'area economico/finanziaria per i provvedimenti di competenza.

Il Responsabile del Servizio
Firmato Digitalmente
ELISII dott.ssa Francesca