



COMUNE DI CENTALLO

Provincia di Cuneo

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA
(ART. 151, COMMA 4, TUEL – D.Lgs. 267/2000)**

DETERMINA N. 23 DEL 03/09/2024

MANIFESTAZIONI

**OGGETTO: INIZIATIVA "TORNEO DEI CANTONI" SVOLTASI A CENTALLO IL 19,
20, 21 LUGLIO. EROGAZIONE CONTRIBUTO**

Si attesta la copertura finanziaria dell'atto in oggetto.

CIG	Anno	Imp / Sub	Codice	Voce	Cap.	Art.	Piano Fin.	Importo €

Centallo, li 09/09/2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Firmato digitalmente
LERDA Elisa