



# COMUNE di TAGGIA

Provincia di Imperia

## DETERMINAZIONE SERVIZIO ATTIVITÀ PRODUTTIVE TURISMO SPORT CULTURA

N. 678 REG GENERALE DEL 15/03/2024  
N. 44 REG SERVIZIO DEL 15/03/2024

### OGGETTO:

**SERVIZIO TURISMO - PARTECIPAZIONE AL SALONE TURISTICO ID-WEEKEND  
A NIZZA DAL 5 AL 7 APRILE 2024 - REALIZZAZIONE ADEMPIMENTI - IMPEGNO  
DI SPESA**

### IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

**VISTI** l'art. 107 e l'art. 109, 2° comma, del D.Lgs. n° 267 del 18/08/2000 (T.U.E.L.), sulle funzioni e responsabilità della dirigenza, in forza del quale ai responsabili degli uffici e dei servizi sono attribuiti tutti i compiti di attuazione degli obiettivi e dei programmi definiti con gli atti di indirizzo adottati dall'organo politico, tra i quali, in particolare, gli atti di gestione finanziaria, ivi compresa l'assunzione di impegni di spesa;

**VISTO** il Decreto Sindacale n° 6 del 29/02/2024 di attribuzione alla sottoscritta delle funzioni di cui ai commi 2 e 3 dell'articolo 107 del Decreto legislativo N. 267/2000 e attesa quindi la propria competenza in ordine all'adozione del presente atto;

**RITENUTA** la legittimazione dell'assunzione del presente atto da parte della sottoscritta;

### **RICHIAMATE:**

- la deliberazione di Giunta Comunale n° 183 del 9 novembre 2023 con la quale questa Amministrazione Comunale accoglieva la proposta della Camera di Commercio Italiana di Nizza per la presentazione della candidatura per la partecipazione alla quinta edizione del progetto "10 Comuni 2024" dando mandato al Sindaco per la sottoscrizione della convenzione per la definizione del partenariato;
- la nota acquisita in data 6 dicembre 2023 con la quale è stata acquisita la conferma della candidatura;
- la determinazione n. 2557/137 del 12 dicembre 2023 con la quale si è assunto apposito impegno di spesa n. 1568 al capitolo 2670/7/1 "Manifestazioni turistiche – Prestazione di servizi" di €. 3.000,00 per il pagamento della quota di adesione al progetto;

### **PRESO ATTO** che:

- dal 5 al 7 aprile 2024 si svolgerà a Nizza il Salone Turistico ID-Weekend, nell'ambito del quale verrà riservato uno spazio allestito di circa 2 metri lineari a ciascun Comune aderente al progetto al fine di promuovere l'Ente;
- lo stand dovrà essere presidiato da personale che possa fornire informazioni in lingua francese al pubblico durante i tre giorni di apertura del Salone;

**ACQUISITO** a tal fine il preventivo di spesa della Cooperativa Sociale Arcadia relativo al servizio di presenza allo stand di Nizza con personale in possesso delle caratteristiche idonee allo svolgimento dell'incarico richiesto per un importo pari ad €. 800,00 oltre IVA;

**DATO ATTO** che l'importo complessivo contrattuale dei servizi sopra specificati è inferiore ad 140.000,00 euro e che, pertanto, è possibile procedere in via autonoma all'affidamento dell'appalto dei servizi in parola, ai sensi e per gli effetti dell'art. 50 comma 1 lett b) del D.Lgs. n. 36/2023 mediante affidamento diretto senza procedimento di gara;

**RITENUTO** pertanto di dover procedere ad impegnare la somma totale di €. 976,00 IVA compresa sul competente capitolo del bilancio 2024 come dettagliatamente indicato nel prospetto redatto in calce al presente provvedimento;

**VISTO** il Decreto del Ministero dell'Interno del 22/12/2023, pubblicato sulla G.U., Sezione Generale, n. 303 del 30/12/2023 che differisce il termine per la deliberazione del bilancio di previsione triennale 2024-2026 da parte degli enti locali al 15/03/2024;

**VISTO** l'art. 163, comma 3, del D. Lgs. n° 267 del 18/08/2000, che autorizza automaticamente l'esercizio provvisorio sino alla data di cui sopra;

**DATO ATTO** che la spesa non è suscettibile di pagamento frazionato in dodicesimi in quanto, vista l'imminenza dell'evento, necessita provvedere con urgenza ai diversi adempimenti necessari per consentire all'Ente di partecipare secondo le modalità comunicate dalla Camera di Commercio Italiana di Nizza;

**VISTO** il bilancio di previsione triennale 2023 - 2025, esercizio provvisorio 2024;

**VISTO** il D.Lgs. 18.8.2000, n. 267;

#### **DETERMINA**

**DI DICHIARARE** la premessa narrativa parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;

**DI APPROVARE** a dar corso a tutti gli adempimenti necessari per realizzare l'evento programmato a Nizza a seguito adesione dell'Ente alla quinta edizione del progetto "10 Comuni 2024", come da delibera citata in premessa;

**DI IMPEGNARE** a tal fine la somma totale di €. 976,00 di cui €. 176,00 di IVA sui competenti capitoli del bilancio di previsione triennale 2023-2025, esercizio 2024, come dettagliatamente indicato nel prospetto redatto in calce al presente;

**DI IMPUTARE** la somma di €. 976,00 di cui €. 176,00 di IVA sui competenti capitoli del bilancio di previsione triennale 2023-2025, esercizio 2024, come dettagliatamente indicato nel prospetto redatto in calce al presente;

**DI DARE ATTO** che la spesa non è suscettibile di pagamento frazionato in dodicesimi in quanto, vista l'imminenza dell'evento, necessita provvedere con urgenza ai diversi adempimenti necessari per consentire all'Ente di partecipare secondo le modalità comunicate dalla Camera di Commercio Italiana di Nizza;

**DI DISPORRE** la registrazione della presente determinazione nel registro generale conservato presso la Segreteria Generale;

**DI PROVVEDERE** a trasmettere il presente provvedimento all'ufficio Ragioneria per i conseguenti adempimenti;

Il Responsabile del Servizio  
Dott.ssa Elena Bedino

### SERVIZIO RAGIONERIA

<b>capitolo</b>	<b>denominazione</b>	<b>codice articolo</b>	<b>esercizio</b>				
<b>cod. credit.</b>	<b>Ragione sociale</b>	<b>CIG</b>	<b>P/I/IP</b>	<b>anno esigibilità</b>	<b>importo</b>	<b>di cui IVA</b>	<b>n° imp.</b>
2670/7/1	"Manifestazioni turistiche – Prestazione di servizi"	07.01.1	2024				
7632	COOPERATIVA SOCIALE "ARCADIA"	B0D73A1765	I	2024	€. 976,00	€. 176,00	