



PROGETTO ARREDO

NUOVA SCUOLA RODARI

ENTE LOCALE: Comune di Somma Lombardo

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Dott.ssa Eleonora Vecchiotti

UFFICIO SCUOLA: Dott.ssa Barbara Bianchi

INDIRIZZO SEDE ENTE: Piazza V. Veneto, 21019 Somma Lombardo

OGGETTO	DISCIPLINARE TECNICO DEGLI ARREDI
	COLUCCI & PARTNERS Architettura Via Maria Enriquez Agnoletti n.8 - 56025 - Pontedera (PI) PROGETTISTI: Arch. Giuseppe Colucci Arch. Giulio Colucci Arch. Matteo Becucci Ing. Arch. Federico Benvenuti COLLABORAZIONE ALLA PROGETTAZIONE ARREDI: Arch. Giulia Salvini
EMESSO IL	Novembre 2025

COMUNE DI SOMMA LOMBARDO

PROCEDURA APERTA EUROPEA SOPRA SOGLIA PER LA FORNITURA E POSA IN OPERA DI ARREDI E ATTREZZATURE FUNZIONALI ALL'ALLESTIMENTO DEGLI SPAZI DELLA NUOVA SCUOLA PRIMARIA E PALESTRA

DISCIPLINARE TECNICO DEGLI ARREDI - SCUOLA PRIMARIA E PALESTRA

REQUISITI AZIENDALI DI PROCESSO

- Certificazioni di gestione di qualità aziendale UNI ISO 9001:2015 per la fabbricazione e il montaggio degli arredi rilasciata da enti accreditati, intestata alla azienda partecipante.
- Certificazione aziendale FSC (catena di custodia FSC per la produzione di arredi), intestata alla azienda partecipante.

SICUREZZA DEGLI ARREDI E DELLE ATTREZZATURE

I pannelli a base di legno riciclato (nobilitato) che compongono gli arredi offerti dovranno essere a bassa emissione di formaldeide, certificati in classe E1 secondo le direttive della norma EN 717-1 e EN 717-2. I pannelli dovranno essere conformi al metodo di gas analisi secondo le direttive della norma EN ISO 12460-3:2020.

I pannelli dovranno essere del tipo ecologico, certificati FSC, conformi alle direttive delle norme EN 71-3:2019 per la migrazione di certi elementi e UNI EN ISO 16000-9:2006 + ISO 16000-6:2021 per composti organici volatili (COV) da prodotti di costruzione e di finitura.

La finitura dei pannelli dovrà essere opaca, per evitare graffiature e riflessi indesiderati, dovrà avere un'ottima resistenza meccanica e alle macchie. I pannelli dovranno essere in classe 2 di reazione al fuoco o su richiesta in classe 1 di reazione al fuoco.

Le parti metalliche verniciate devono esseri conformi alla UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali.

Prove in nebbia salina.

CONFORMITÀ CAM

Tutti gli arredi dovranno essere conformi alle specifiche tecniche e le clausole contrattuali contenute nei Criteri Ambientali Minimi per l'affidamento del servizio di fornitura, noleggio ed estensione della vita utile di arredi per interni DM 23 Giugno 2022 n. 254, G.U. n. 184 del 8 agosto 2022, ove applicabili all'oggetto dell'Appalto Specifico.

Tutti gli articoli proposti dovranno essere progettati all'origine e realizzati con materiali facilmente riciclabili, in modo che legno, metalli e plastica siano agevolmente separabili tra loro. Attraverso le strutture preposte, dovrà essere possibile inviare al circuito dei riciclabili mediamente il 90 % di tutti i materiali impiegati nella produzione, mentre il restante 10 % deve essere conferito in discarica.

Gli arredi dovranno essere completamente smontabili, assemblati con sistemi privi di colla e aggregabili in qualsiasi momento, a seconda delle necessità. In caso di rottura accidentale, dovrà essere possibile accedere senza difficoltà ai punti di connessione tra le componenti e sostituire separatamente la schiena, i fianchi, i top e fondi, le ante, i ripiani e le cerniere dei mobili, nonché i piani e le gambe dei tavoli con l'utilizzo di semplici strumenti manuali di facile impiego. Tali caratteristiche dovranno consentire il prolungamento della durata nel tempo degli arredi.

Tutti gli imballi utilizzati dovranno essere facilmente riciclabili e/o costituiti da materiale proveniente da riciclo. In particolare, l'imballaggio (primario, secondario e terziario) dovrà essere costituito da cartone ondulato e polietilene, entrambi materiali riciclabili al 100% e conformi alle normative vigenti.

I materiali componenti gli arredi dovranno rispondere alle normative vigenti in materia di reazione al fuoco. Tutti gli arredi imbottiti dovranno essere omologati in Classe 1IM di reazione al fuoco per l'intero manufatto, il certificato di omologazione dovrà essere rilasciata dal Ministero dell'Interno. Il rivestimento dovrà essere in tessuto morbido al tatto ed estremamente robusto, atossico, sfoderabile con cerniera protetta, antimacchia, traspirante, impermeabile, antiscivolo, lavabile con acqua, privo di pvc e ftalati. Tutti gli arredi morbidi, inoltre dovranno essere conformi alla normativa EN 71-3 migrazione degli elementi.

Gli arredi devono essere accompagnati dall'elenco delle certificazioni attestanti il rispetto delle normative di riferimento specifiche vigenti al momento della procedura di gara. Le certificazioni dovranno essere fornite in copia conforme in fase di gara o su indicazioni della Stazione Appaltante all'atto alla consegna degli arredi.

TAVOLI

UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

SEDIE E SEDUTE

UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

Certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata

MOBILI CONTENITORI

UNI EN 16121:2024+UNI EN 16122:2012+EC 1-2013+EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche).

SCAFFALATURE PER BIBLIOTECA

UNI EN 16121:2017 + EC 1-2018 + EC2-2019 + UNI EN 16122:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

POUF – SEDUTE IMBOTTITE - MATERASSI

Omologazione classe 1IM per sedute imbottite

Omologazione classe 1IM per materassi

CARRELLI

UNI EN 16121:2017 + EC 1-2018 + EC2-2019 + UNI EN 16122:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

LAVAGNE - PANNELLI A PARETE

UNI EN 14434:2023 Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche. Requisiti ergonomici, tecnici e di sicurezza e metodi di prova

PANNELLI AUTOPORTANTI

UNI EN 1023-2:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Requisiti meccanici di sicurezza. Par. 3 Requisiti generali di sicurezza.

UNI EN 1023-3:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Metodi di prova. Par. 6.1 Stabilità degli schermi destinati a non sostenere carichi.

UNI EN 1023-1:1998 Mobili per ufficio. Schermi. Dimensioni

BANCONE RECEPTION E CONSOLLE

Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto

EN 15372:2016 Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici

EN 1730:2012 Mobili - Tavoli - Metodi di prova per la determinazione della stabilità, della resistenza e della durabilità

CASSETTIERE

EN 14073-2:2004 Requisiti generali di sicurezza

EN 14073-3:2004 Stabilità elementi autoportanti, Resistenza dei piani di copertura

EN 14074:2004 Durata degli elementi estraibili, Durata a traslazione dei mobili con ruote

EN 16122:2012 + AC:2015 Resistenza del fondo dei cassetti

SGABELLI DA LABORATORIO

UNI EN 1729-1:2016 + EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali

UNI EN 1729-2:2016 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Requisiti di sicurezza e metodi di prova

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

PEDANE

UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

TRIBUNETTE

EN 1729-2:2012+A1:2015 Sedie per scuole: requisiti generali di sicurezza. Stabilità, carico statico sedile-schienale, fatica sedile-schienale, urto sedile

PANCHE

UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

TAPPETI

Ignifugo classe Cfl-s1

SCRIVANIE E TAVOLI DA UFFICIO

UNI EN 527-1:2011 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie – Parte 1: Dimensioni

UNI EN 527-2:2019 + UNI EN 1730:2012 Mobili per ufficio. Tavoli da lavoro - Parte 2: Requisiti di sicurezza, resistenza e durata.

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

MOBILI CONTENITORI DA UFFICIO

UNI EN 14073-2:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 2: Requisiti di sicurezza

UNI EN 14073-3:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura

UNI EN 14074:2004 Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori - Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili

SEDUTE DA UFFICIO

UNI EN 1335-1:2022 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 1: Dimensioni - Determinazione delle dimensioni

UNI EN 1335-2:2018 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 2: Requisiti di sicurezza

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

SEDUTE PER VISITATORI E SALE RIUNIONI

UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

CAPITOLATO TECNICO DEGLI ARREDI**ARREDI E ATTREZZATURE INTERNE, ESTERNE E PALESTRA**

Posizione	Articolo	UM	Q.tà
	PIANO TERRA SCUOLA PRIMARIA		
A	AGORA'		

01	SEDUTA CURVILINEA CON IMBOTTITURA R CM 55-100X45X38H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancino materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco.	NR	3
02	CONTENTORE CURVO SCHIENA INTERNA 6 VANI DI CUI 4 PASSANTI R CM 100-145X129H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Contenitore a giorno curvo 1/6 di cerchio con sei vani di cui quattro passanti e schiena bassa su raggio da 100 cm. I fianchi, il fondo, la divisoria, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
03	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
04	COPERTURA PER GRADONATA - ALZATA + PEDATA Arredo su misura. Rivestimento di gradonata esistente, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Compreso sistema di fissaggio.	NR	1
05	CUSCINO PER GRADONATA CON FRONTALINO L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancino materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco.	NR	10

06	MORBIDO CUBO CM 35x35x32h L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3
07	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO CM 80X156HLLa struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
08	SCRITTOIO IN BETULLA PER PANNELLO A PARETE CM 80X43X25H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
09	RIPIANO IN BETULLA PER PANNELLO A PARETE CM 80X25X15H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
126	CARRELLO LIBRERIA CM 114X75X90H La struttura è realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati, arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Telaio di base metallico su ruote ad alta portata dotate di freno, traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussola e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Vani interni organizzati in scomparti ideali alla collocazione e alla suddivisione di libri e materiali didattici, conformati per impedirne la caduta durante lo spostamento. Conforme alla norma UNI EN 16121 e UNI EN 16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
B	LOCALE ATA		
10	TAVOLO RETTANGOLARE CM 130X65X76H - dimensioni variabili Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	1

11	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X76H - dimensioni variabili Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	1
12	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU RUOTE CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Base con ruote a cinque razze: base a cinque razze con doppie ruote. Meccanismo girevole. Regolabile in altezza. Conforme alla normativa EN 1729-1-2/2023 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	2
13	CONTENITORE 2 ANTE CM 120X45X168H CON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 2 ante e n° 6 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e trasversali di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
03	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
C	AULA INSEGNANTI		

14	TAVOLO RIUNIONI OVALE MODULARE CM 240x160 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato in melaminico ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il basamento metallico è costituito da 2 coppie di gambe a ponte e 1 trave longitudinale fissa posizionata al centro di ogni piano. La trave ha una lunghezza fissa ed è realizzata con tubolare metallico di sezione 50x25x2, dotata di fori per il fissaggio al piano, tramite viti a passo metrico. Le gambe a ponte sono realizzate mediante tubolare metallico di sezione rettangolare di mm 50 x 25 sp. 2. Sulla traversa delle gambe, con sez. mm 40x40xsp. 2, ci sono fori e asole per consentire il fissaggio del piano di lavoro e l'aggancio della trave. Tra i piani di lavoro e le gambe metalliche, viene applicato un distanziale di spessore mm.4 realizzato in ABS. I vari elementi strutturali in acciaio sono saldati fra di loro, le saldature sono realizzate a filo continuo. Tutte le parti strutturali in acciaio sono verniciate a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio del piano alla struttura portante avviene mediante speciali viti ad ala larga con testa incassata in un idoneo incavo ricavato sulla parete del tubo. Le gambe sono dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo e dotate di piedino regolabile in altezza che consente di collocare il tavolo perfettamente complanare al pavimento anche nel caso che quest'ultimo presenti una superficie non perfettamente livellata. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 527-1-2 e UNI ISO 9227.	NR	1
15	BOCCOLA PASSACAVI DIAM. MM.60 COLORE GRIGIO ALLUMINIO Tappo realizzato in abs, comprensivo di foro sul piano secondo indicazioni della D.L.	NR	3
16	SEDIA MONOSCOCCA A SLITTA H CM 46 Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	9
03	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
17	PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
10	TAVOLO RETTANGOLARE CM 130X65X76H - dimensioni variabili Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	1
18	POLTRONA LOUNGE MANTA SCHIENALE BASSO E4 GAMBE IN ACCIAIO VERNICIATO CM 80X80X La struttura interna è costituita da uno scheletro in metallo dotato di cinghie elastiche di supporto per aumentare il comfort della seduta. L'elemento di arredo è adeguatamente imbottito con gomma poliuretanica schiumata a freddo. Il cuscino di seduta è per metà in gomma e metà in gomma memory. Il telaio del tipo a 4 gambe è verniciato a polveri epossidiche nel colore nero. Omologata in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	2

19	TAVOLO BASSO PIANO CIRCOLARE CON GAMBONE A BASE CIRCOLARE CM. Ø70x42H Piano realizzato in conglomerato ligneo Sp. 30 mm, rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta Sp. 2 mm. Supporto costituito da un tubo in acciaio Ø 8 cm. con basamento circolare Ø 50 cm sp. 6 mm., verniciati a polveri epossidiche (T01)	NR	1
13	CONTENITORE 2 ANTE CM 120X45X168H CON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 2 ante e n° 6 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
20	ARMADIO DI SICUREZZA BLINDATO 2 ANTE CM 100X50X195H Involucro in acciaio sp.2 mm corazza al manganese a protezione delle serrature cardini interni n.4 ripani spostabili su cremagliera maniglia in plastica verticale predisposizione di due fori alla base per ancoraggio apertura battenti a circa 130° Serratura meccanica a chiave (certificata UNI EN 1300 Livello B) A richiesta: serratura a combinazione meccanica	NR	2
D	ARCHIVIO		
21	CONTENITORE ALTO CON 2 ANTE CON SERRATURA CM 90X46X197H Struttura realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente, costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani. Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglie con sagoma a "ponte", interasse mm 64 realizzata in polipropilene, fornita in tinta unita in abbinamento al colore delle ante. Internamente sono previsti due ripiani. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 14073-2 e UNI EN 14073-3 e UNI EN 14074.	NR	2
E	SPOGLIATOIO INSEGNANTI		
22	CONTENITORE 12 ANTINE SINGOLE CM 120X45X168H CON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 12 antine e n° 9 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali, sono realizzati in abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento, è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2

23	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	25
F	SPOGLIATOIO ATA		
21	PANCA A LISTONI CM 100X37X43H Listoni in legno di faggio struttura in metallo verniciato. Realizzate per essere utilizzate nelle scuole, palestre, officine, laboratori.	NR	1
22	CONTENTITORE 12 ANTINE SINGOLE CM 120X45X168H CON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 12 antine e n° 9 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali, sono realizzati in abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento, è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
20	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	6
G	CONNETTIVO 1		
24	ELEMENTO BASE 3 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 120X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	10
25	ZOCOLO IN LEGNO CM 120X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	10
26	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	24

27	ELEMENTO BASE 2 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 80X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	1
28	ZOCOLO IN LEGNO CM 80X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	1
30	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	48
H	SPAZIO DI RELAZIONE 1		
31	MODULO DI RELAZIONE CON TAVOLO SOSPESO CM 200X200X200H Modulo di piccole architetture, piccoli spazi allestiti per ritagliare luoghi di tranquillità e concentrazione dove può essere uno studio, una stanza per incontri, un salotto, un rifugio. Composizione con telaio metallico è piano del tavolo in legno. Il telaio perimetrale strutturale e i traversi di collegamento sono realizzati in profilo di acciaio a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base del telaio sono posti dei piedini regolabili in robusto materiale plastico che consentono il perfetto livellamento anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistemi a innesto e apposita ferramenta. Il piano di lavoro è realizzato con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La verniciatura del piano di lavoro è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Conforme alle norme UNI EN 15372 e UNI EN 16121.	NR	1
32	PANNELLO LATERALE LAMINATO BIANCO SCRIVIBILE PER MODULO DI RELAZIONE La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di pioppo certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Rivestito con laminato lucido bianco per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Da fissare alla struttura del Micros+ con apposita ferramenta. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
17	PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM80X156H La struttura è realizzata con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Rivestito con laminato lucido bianco per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

33	POUF TONDO DIAM. CM 80X44H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	2
34	PANNELLO IN LAMINATO LAVAGNA A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.. Rivestito nella parte superiore con laminato lavagna e nella parte inferiore con controbilanciatura. Nel colore scuro e in finitura soft è funzionale come normale lavagna e superficie per gessetti. Per la pulizia utilizzare solo acqua tiepida e saponi neutri. Dotata di sistema per fissaggio a parete.Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
35	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	4
36	POUF LUNA DIAM. CM 80X44H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	2
I	AULA 1 - SEZ. 1°B		

37	CONTENTITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENTITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassetti scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassetti sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO GESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETECM 51X31,5X11,5H In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscoocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscoocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENTITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENTITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
03	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2
125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

L	AULA 2 - SEZ. 1ªA		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione estetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 B	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 262x45/35x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
M	LABORATORIO TECNO/SCIENTIFICO		

13	CONTENITORE 2 ANTE CM 120X45X168HCON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 2 ante e n° 6 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e trasversali di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
55	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di sei ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e trasversali di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
56	TAVOLO QUADRATO CM 130X130X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	3
50	SEDIA MONSCOCCA IN PLASTICA SU 4GAMBE CM 38H Il piano ha la parte superficiale interna rivestita con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura scrivibile di colore bianco. Il piano è dotato di sponde laterali da mm 100 di altezza, realizzate con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio a sezione quadrata mm 40x40x1,5 di sp., collegati perimetralmente sotto il piano con 2 traverse. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti i trasversi. Due gambe con alla base puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucchiolo e due gambe dotate di robuste ruote girevoli con freno. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 15372:2024.	NR	15

57	TAVOLO PER CODING CM 130X130X90H STRUTTURA METALLICA CON 2 RUOTE Il piano ha la parte superficiale interna rivestita con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura scrivibile di colore bianco. Il piano è dotato di sponde laterali da mm 100 di altezza, realizzate con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio a sezione quadrata mm 40x40x1,5 di sp., collegati perimetralmente sotto il piano con 2 traverse. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti i traversi. Due gambe con alla base puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucciolo e due gambe dotate di robuste ruote girevoli con freno. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 15372:2024.	NR	2
58	SGABELLO PER LABORATORIO SEDUTA IN TONDO DI FAGGIO REGOLABILE 60/72H La struttura portante a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio da mm 22 di diametro e 1,5 di spessore, l'anello poggiapiedi è realizzato in tubo di acciaio da mm 16 di diametro e 1,2 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo. La verniciatura di tutte le parti metalliche è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La seduta di forma circolare è realizzata con pannelli di legno multistrati di faggio evaporato certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Il sedile è montato su una piastra metallica a cui è saldata una vite M24 che consente la rotazione e la variazione in altezza del piano di seduta da cm 60 a cm 72. Conforme alla norma EN 1729-1-2 e UNI ISO 9227.	NR	10
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2
59	CARRELLO MULTIUSO CM 120X45X82H La struttura è realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati, arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Telaio di base metallico su ruote ad alta portata dotate di freno, traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Dotato di due ripiani con spondine. Conforme alla norma UNI EN 16121 e UNI EN 16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestricabili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione estetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1

53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
N	AULA MORBIDA 1		
60	CONTENITORE 2 ANTE CM 80X45X168H CON SERRATURE I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di n° 2 ante e n° 6 ripiani interni. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Le antine, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle antine avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e trasversali di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
07	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
23	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	2
61	SCATOLA IN BETULLA CM 25X39X26H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Dotata di apposita ferramenta idonea al corretto fissaggio a parete dell'elemento. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
62	PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM80X156H La struttura è realizzata con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Rivestito con laminato lucido bianco per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

63	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
64	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
65	TAVOLO FORMA MORBIDA H64 Il piano del tavolo sagomato è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura è costituita da 5 gambe di forma cilindrica da mm 60 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono realizzate in tubolare metallico e sono dotate di apposita piastra per il corretto fissaggio alla parte inferiore del piano di lavoro. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la piastra saldata alla singola gamba, avviene tramite bussole da 6MA preventivamente incassate nel piano ed apposite viti. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
50	SEDIA MONSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	4
66	CONTENITORE CURVO SCHIENA ESTERNA 4 VANI DI CUI 2 PASSANTI SU RUOTE R CM 100-14 I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Contenitore a giorno curvo 1/6 di cerchio con quattro vani di cui due passanti e schiena bassa su raggio da 145 cm. I fianchi, il fondo, la divisoria, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
67	COMPOSIZIONE TERRA ALTE LARGE CM 180X180X35H + 180X180X35H + 140X120X35H L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	1

68	SPECCHIO A PARETE CM 140X100 La cornice perimetrale è realizzata in legno massello di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide a sezione rettangolare, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La cornice perimetrale è dotata di apposite fresature per l'alloggiamento della lastra di vetro specchiante dotato di pellicola di sicurezza nel rispetto della norma vigente in materia anti infortunio. La cornice è predisposta con 4 fori passanti per il fissaggio a parete tramite apposita ferramenta. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. Vernice dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Conforme alle norme UNI EN 12600.	NR	1
O	AULA 3 - SEZ. 1°C		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24

49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 C	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 170x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
P	AULA 4 - SEZ. 2°A		

37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 C	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 170x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

Q	AULA 5 - SEZ. 2°B		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscoocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENTITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 D	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VAINI A GIORNO CM 249x45/35x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
R	SPAZIO DI RELAZIONE 2		
69	ESPOSITORE ESAGONO A PARETE CM 96X83,1X24H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Completo di sistema per il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2

70	CUSCINO SEDUTA ESAGONO CM 96X83,1X8H L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451.Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	5
71	PEDANA ESAGONO CM 96X83,1X16H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	5
72	PEDANA MEZZO ESAGONO CM 831X479X32H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	3
73	ESPOSITORE ESAGONO ORIZZONTALE ALTO CM 96X83,1X48H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
74	PANNELLO ESAGONO A PARETE CM 96X83,1H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Completo di sistema per il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
75	PEDANA TRAPEZIO CM 96X41,6X32H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
76	PEDANA ESAGONO CM 96X83,1X32H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta dell'assemblaggio e allo stesso tempo una facile disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti. Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
77	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

78	MORBIDO CUBO CM 35x35x32h L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	10
S	CONNETTIVO 2		
24	ELEMENTO BASE 3 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 120X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	14
25	ZOCCOLO IN LEGNO CM 120X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	14
26	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	37
27	ELEMENTO BASE 2 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 80X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	4
28	ZOCCOLO IN LEGNO CM 80X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	4
29	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
30	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	72
PIANO PRIMO SCUOLA PRIMARIA			
A	SPAZIO DI RELAZIONE 3		

79	PEDANA QUADRATA CM 80X80X38H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Alla base della pedana sono collocati degli elementi scivolanti realizzati in robusto materiale plastico. La pedana è dotata di sistema per unione con altre pedane della stessa famiglia. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 16139.	NR	2
80	PEDANA QUADRATA IN LEGNO CM 80X80X57H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Alla base della pedana sono collocati degli elementi scivolanti realizzati in robusto materiale plastico. La pedana è dotata di sistema per unione con altre pedane della stessa famiglia. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 16139.	NR	1
81	PEDANA CONTENITORE CM 80X80X38H Espositore orizzontale a pavimento con parte interna divisa in 4 vani a giorno. La struttura è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, finitura latte per la parte perimetrale, finitura betulla naturale per le divisioni interne. I bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Alla base del contenitore sono collocati dei piedini realizzati in Abs dotati di regolatore. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	1
82	PANNELLO ESPOSITORE CM 80X19X80H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 15 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Dotato di 4 vani. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. La mensola è dotata di apposita ferramenta idonea al corretto fissaggio a parete dell'elemento. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
83	PANNELLO IN LEGNO CM 80X80 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 15 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di apposita ferramenta idonea al corretto fissaggio a parete dell'elemento. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
84	CUSCINO CM 40X80X3H L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3

78	MORBIDO CUBO CM 35x35x32h L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3
B	CONNETTIVO 3		
24	ELEMENTO BASE 3 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 120X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	19
25	ZOCCOLO IN LEGNO CM 120X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	19
26	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	16
30	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	72
C	SPAZIO LETTURA		

85	SCAFFALE BASE MONOFRONTE 5 RIPIANI + TOP cm 103X28X175H MONTANTI: in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è stata ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La doppia foratura permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici dei piani in composizione. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. I fianchi sono interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. PIEDINI DI LIVELLAMENTO: A base ottagonale, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato. La loro forma consente la regolazione anche con lo scaffale carico di volumi. Grazie alla conformazione dei fianchi in un unico elemento e all'elevata portata dei piedini, è possibile utilizzare lo stesso numero di piedini sia nei fianchi monofronti sia in quelli bifronti, semplificando in tal modo l'operazione di livellamento degli scaffali. TELAIO DI CONTROVENTATURA: realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono quindi esclusi telai in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. Il telaio è interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. TOP E RIPIANI IN METALLO CON BORDO RIALZATO POSTERIORE: I ripiani sono realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Conforme alla norme UNI EN 16121 e UNI EN 16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
86	SCAFFALE COMPONENTIBILE MONOFRONTE 5 RIPIANI + TOP cm 100X28X175H MONTANTI: in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è stata ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La doppia foratura permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici dei piani in composizione. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. I fianchi sono interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. PIEDINI DI LIVELLAMENTO: A base ottagonale, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato. La loro forma consente la regolazione anche con lo scaffale carico di volumi. Grazie alla conformazione dei fianchi in un unico elemento e all'elevata portata dei piedini, è possibile utilizzare lo stesso numero di piedini sia nei fianchi monofronti sia in quelli bifronti, semplificando in tal modo l'operazione di livellamento degli scaffali. TELAIO DI CONTROVENTATURA: realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono quindi esclusi telai in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. Il telaio è interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. TOP E RIPIANI IN METALLO CON BORDO RIALZATO POSTERIORE: I ripiani sono realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Conforme alla norme UNI EN 16121 e UNI EN 16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
87	PANNELLO LATERALE IN LEGNO MONOFRONTE PER SCAFFALE P=250MM H=1750MM Realizzato in pannello nobilitato di spessore 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con bordi Abs in tinta di raggio mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I rivestimenti sono completi di sistema di fissaggio (codice a parte). La serie di rivestimenti può essere personalizzata con l'applicazione di accessori come piani di consultazione ed esposizione, pannelli di segnaletica, tasche in plexiglas, decalcomanie, ecc. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati	NR	2
88	KIT FERRAMENTA PER PANNELLO LATERALE MINORE H=200CM LEGNO	NR	2

89	NICCHIA LETTURA CON CUSCINI PER SCAFFALE MONOFRONTE P=250 – DIM MM 970X300X1125 La struttura della nicchia è realizzata in pannelli di nobilitato spessore mm 25 certificato FSC in classe E1, con bordi stondati Abs in tinta. Pannelli dotati di ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Dotato di velcro per il fissaggio alla nicchia in legno. Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco. Traversini di supporto in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 25x25xsp.15/10. Verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron, è inalterabile nel tempo e garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura, una altissima resistenza alla luce ed evita il trattenersi dello sporco.	NR	1
90	RIPIANO IN METALLO C/KIT ACC L=1000MM P=250MM Realizzato in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali del piano sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali.	NR	1
91	RIPIANO IN METALLO CON BORDO C/KIT ACC L=1000MM P=250MM Realizzato in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali del piano sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali.	NR	2
92	SEDIA MONOSCOCCA A SLITTA H CM 42 Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	8
93	TAVOLO ROTONDO CON BASAMENTO CENTRALE CMØ 120X72H Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato in melaminico ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Basamento metallico composto da base circolare Ø693 mm, tubo verticale e crociera superiore. Il tubo verticale ha una sezione che parte alla base con un Ø128 mm e poi sale a un Ø 89mm. La crociera è realizzata con lamiera metallica sp. mm 4 dotata di asole per il fissaggio sottopiano. I vari elementi strutturali in acciaio sono saldati fra di loro, le saldature sono realizzate a filo continuo. Tutte le parti strutturali in acciaio sono verniciate a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio del piano alla struttura portante avviene mediante speciali viti ad ala larga con testa incassata in un idoneo incavo ricavato sulla parete del tubo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 527-1-2 e UNI ISO 9227.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2

94	PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
D	AULA 6 - SEZ. 2°C		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
48	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educationali sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24

49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
50	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
E	AULA 7 - SEZ. 4°A		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassetti scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassetti sono dotati di serratura. La cassettiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24

49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
F	AULA 8 - SEZ. 3°A		

37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

G	AULA 9 - SEZ. 3°B		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassetta presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetta. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 A	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 97x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

H	SPAZIO DI RELAZIONE 4		
97	MODULO DI RELAZIONE CON TAVOLO E DUE PANCHE CM 200X200X200H STRUTTURA IN METALLO VERNICIATO Modulo di piccole architetture, piccoli spazi allestiti per ritagliare luoghi di tranquillità e concentrazione dove può essere uno studio, una stanza per incontri, un salotto, un rifugio. Composizione di telaio metallico con piano tavolo in legno. Il telaio metallico e i traversi di collegamento sono realizzati in profilo metallico a sezione quadrata 40x40x1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base del telaio sono posti dei piedini regolabili in robusto materiale plastico che consentono il perfetto livellamento anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistemi a innesto e apposita ferramenta. Il piano di lavoro, le panche, il pavimento di base e i tamponamenti laterali inferiori, sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, i bordi a vista sono lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La verniciatura delle parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi).	NR	1
98	PANNELLO LATERALE LAMINATO BIANCO SCRIVIBILE PER MODULO DI RELAZIONE La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
99	CUSCINO CM 34X34X3H CL1M L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco.	NR	6
100	TAVOLO SCAFFALE CM 145X53X175H La struttura a quattro montanti è realizzata in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è stata ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La doppia foratura permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici dei piani in composizione. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. I fianchi sono interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico. Alla base dei montanti è collocata una staffa trasversale, questa, oltre a sostenere e rinforzare la struttura dello scaffale, è stata studiata come sistema di antiribaltamento. La staffa è realizzata in acciaio laminato a freddo sp. 50/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciata a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron questo non solo garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura e un'altissima resistenza alla luce, ma anche evita il trattenersi dello sporco. La staffa è dotata di due gruppi di ruote gemellate, con sistema di piroettamento su cuscinetto a doppie sfere; la capacità di portata nominale di ogni singola ruota è di 100 kg, sono indicate per qualsiasi superficie. Le ruote sono disponibili nella versione con e senza freno. Il piano di lavoro, posizionabile con molta facilità ad altezze deferenti, è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da spessore mm 25, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	1
101	KIT RUOTE PER TAVOLO SCAFFALE	NR	1
102	SGABELLO IN METALLO MONOSCOCCA PP EPOGGIAPIEDI SEDUTA CM 70H Monoscocca conformata in polipropilene rinforzato. Il PP rinforzato in fibra di vetro, permette di ottenere effetti di resistenza ed elasticità adatti ad essere impiegato come seduta ergonomica. Struttura a 4 gambe con tubo tondo in acciaio di diametro mm 18x2,5 ad altissima resistenza, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Dotata di piedini snodati in abs con superficie di contatto a terra in materiale antiscivolo. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2:2023.	NR	2

54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2
03	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 80X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	3
103	MODULO DI RELAZIONE CON TAVOLO CM 200X200X200H STRUTTURA IN METALLO VERNICIATO Modulo di piccole architetture, piccoli spazi allestiti per ritagliare luoghi di tranquillità e concentrazione dove può essere uno studio, una stanza per incontri, un salotto, un rifugio. Composizione di telaio metallico con tavolo, 2 moduli pavimento e 2 pannelli laterali bassi. Il telaio perimetrale strutturale e i traversi di collegamento sono realizzati in profilo di acciaio a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base del telaio sono posti dei piedini regolabili in robusto materiale plastico che consentono il perfetto livellamento anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. Gli assemblaggi sono ottenuti con sistemi a innesto e apposita ferramenta. Il piano di lavoro, i moduli pavimento e i pannelli laterali, sono realizzati con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alle norme UNI EN 15372 e UNI EN 16121.	NR	1
104	PANNELLO LATERALE LAMINATO BIANCO SCRIVIBILE PER MODULO DI RELAZIONE La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
105	POUF QUADRATO 40X40X42H L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-045. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	6

33	POUF TONDO DIAM. CM 80X44H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco.	NR	2
36	POUF LUNA DIAM. CM 80X44H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 11M. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 11M ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 11M di reazione al fuoco.	NR	2
I	LABORATORIO DI MUSICA		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussolle e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1

38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1

47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
51	CONTENTITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
106	COLONNA A GIORNO 4 CASELLE CM 45X45X168H I mobili a colonna compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I tre ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122	NR	1
107	LEGGIO CHIUDIBILE DA PAVIMENTO Struttura in metallo cromato, altezza regolabile, posizionamento stabile del treppiede delle gambe con vassoio per spartiti/spartiti regolabile. Stoccaggio salvaspazio	NR	25

58	SGABELLO PER LABORATORIO SEDUTA IN TONDO DI FAGGIO REGOLABILE 60/72H La struttura portante a 4 gambe è realizzata in tubolare di acciaio da mm 22 di diametro e 1,5 di spessore, l'anello poggiapiedi è realizzato in tubo di acciaio da mm 16 di diametro e 1,2 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo. La verniciatura di tutte le parti metalliche è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La seduta di forma circolare è realizzata con pannelli di legno multistrati di faggio evaporato certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Il sedile è montato su una piastra metallica a cui è saldata una vite M24 che consente la rotazione e la variazione in altezza del piano di seduta da cm 60 a cm 72. Conforme alla norma EN 1729-1-2 e UNI ISO 9227.	NR	25
108	PEDANA SAGOMATA ANGOLARE A 2 LIVELLI Arredo su misura. Pedana sagomata angolare su due livelli, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, base e top di spessore mm 25, spalle di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Divisa in moduli, uniti tra loro.	NR	1
59	CARRELLO MULTIUSO CM 120X45X82H La struttura è realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati, arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Telaio di base metallico su ruote ad alta portata dotate di freno, traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Dotato di due ripiani con spondine.	NR	1
78	MORBIDO CUBO CM 35x35x32h L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3
125 E	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 239x45/35x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
L	LABORATORIO ARTE E IMMAGINE		

37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
109	TAVOLO REGOLABILE SU CAVALLETTI 200X80X75/90H REGOLABILE IN ALTEZZA Tavolo composto da coppia di cavalletti in legno di faggio regolabili in altezza da cm 73 a cm 95 h con relativi fermi di sicurezza, dotati inoltre di comodo ripiano alla base cm 70 x 46. Il piano lavoro è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, lucidato a vista con vernice trasparente atossica, bordi lucidati a vista e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Sistema di fissaggio ad incastro.	NR	3
58	SGABELLO PER LABORATORIO SEDUTA IN TONDO DI FAGGIO REGOLABILE 60/72H Tavolo composto da coppia di cavalletti in legno di faggio regolabili in altezza da cm 73 a cm 95 h con relativi fermi di sicurezza, dotati inoltre di comodo ripiano alla base cm 70 x 46. Il piano lavoro è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, lucidato a vista con vernice trasparente atossica, bordi lucidati a vista e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Sistema di fissaggio ad incastro.	NR	25
110	CAVALLETTO PITTURA SU RUOTE CM 75X75X161H Struttura interamente realizzata in pannello di legno multistrati di betulla, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, spessore mm 15, con bordo a vista verniciato al naturale e stondato con raggio mm 2. Piani orizzontali rivestiti sui due lati in laminato di colore grigio HPL finitura sei spessore mm. 0,9, ignifugo Classe 1, per un totale di mm 17, con bordo a vista verniciato al naturale e stondato con raggio mm 2. I ripiani sbordano in modo da funzionare anche da incastri per affiancare i cavalletti. I bordi dei ripiani seguono l'inclinazione dei pannelli. Dotato di 4 ruote piroettanti alla base, leggermente arretrate per consentire l'accostamento dei cavalletti.	NR	4
59	CARRELLO MULTIUSO CM 120X45X82H La struttura è realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati, arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Telaio di base metallico su ruote ad alta portata dotate di freno, traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Dotato di due ripiani con spondine.	NR	1
112	PANNELLO A PARETE IN SUGHERO CM 80X77H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	3

113	COLONNA A GIORNO 4 CASELLE CM 45X45X168H I mobili a colonna compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I tre ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
114	ELEMENTO BASE A 3 CASELLE 120X45X44H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. I fianchi, il fondo, le due divisorie, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	3
115	CUSCINO CM 120X45X7H CL1IM L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3

119	MONITOR PHILIPS MODELLO: 75BDL35525T 4K UHD ANDROID 93Y Tecnologia tattile - Tecnologia a infrarossi (IR), sensibilità a qualsiasi tocco con dito, mano guantata o puntatore, connettività HID, TUIO, Flash, sistema operativo e applicazioni supportati dei dispositivi esterni collegati Windows 7, 8, 10, Vista, XP, Mac OS, Linux, Android. Orientamento supporto orizzontale, calibrazione nessuna necessità, precisione del 90% <, tasso di segnalazione fino a 450 fps. Tipo di vetro Anti Glared (AG), temperato, Frame Rate fino a 450 fps, comunicazione USB 2.0, modalità di alimentazione USB. Tensione di alimentazione DC 5 V +/- 5%, corrente media < 400 mA, tempo di risposta < 10 ms, tocco precisione +/- 2 mm (oltre il 90% dell'area), dimensioni oggetto per Touch 5 mm, tocca durabilità illimitata, compatibilità HID H-Frequency 67,5 kHz / Max. Pixel Frequency 74,25 MHz / V-Frequency 60 Hz Misura 65" Tipo di retroilluminazione DLED, tecnologia del pannello IPS, pannello tipo pannello 16/7, Front Type Touch Black Super Narrow Bezel. Risoluzione 3840 x 2160 (16:9) - 4K UHD, area attiva 1429 mm (H) x 804 mm (V), luminosità 320 cd/m2, rapporto di contrasto 1200:1 Dynamic Contrast Ratio 1000000:1, durata del pannello (Min.) 30.000 ore. Angolo di visione 178°, tempo di risposta 9 ms, valore colore 8 bit, 16,7 ml colori RGB Input: 1x Dsub 15 PIN (VGA), audio YPbPr. Video Input: 4x HDMI 2.0, 1x USB3.0, 1x USB2.0, 1x USB2.0 (USB Cover), video Output: 1x HDMI, audio Input LINE IN JACK 2x RCA, audio Output LINE OUT JACK 2x RCA, 1x jack 3.5mm, external Control RS232 (DSUB 9P), RJ12, Ethernet OPS ready Speaker 2x 8W. CERTIFICAZIONI: Safety, EMC, CB, CE, Reability Approval. Dimensioni netto/lordo (LxAxP): 1507 x 882 x 118 mm / 1770 x 1100 x 270 mm Peso netto/lordo: 41.6 / 53.6 kg Vesa Mounting Size 400 x 400 mm, M6 Incluso: Quick Start Guide, libretto di istruzioni, 1 penna, cavo USB 3mt, cavo di alimentazione 5mt, cavo HDMI 5 mt, telecomando, cavo prolunga IR per telecomando, batteria RC, Kit di montaggio, staffa per parete in muratura. Il monitor sarà installato mediante fissaggio della staffa VESA su apposito pannello (ARTICOLO 41 + 42) tecnico predisposto e solidamente ancorato alla parete, dimensionato e rinforzato per sostenere il carico dell'apparecchiatura e completo di predisposizioni impiantistiche per il passaggio dei cavi.	NR	1
M	CONNETTIVO 4		
24	ELEMENTO BASE 3 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 120X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	28
25	ZOCCOLO IN LEGNO CM 120X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	28
26	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	70
27	ELEMENTO BASE 2 CASELLE DA SOVRAPPORRE CM 80X45X32H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Contenitore senza piedi da appoggiare a terra o da sovrapporre. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122.	NR	2
28	ZOCCOLO IN LEGNO CM 80X45X8H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico, finitura AS, certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi in Abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Dotato di piedini alla base in Abs.	NR	2

29	RIPIANO AGGIUNTIVO MM 371X431X18 Il piano del tavolo è realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura del piano è in betulla naturale o latte tinta unita, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Compreso il sistema per il fissaggio al mobile. Ripiano piccolo per mobili da cm 80 e 120. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	4
30	APPENDINO IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla diam mm 66 e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di mm 30 e diam mm 20, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche nel colore grigio ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	144
N	AULA 10 - SEZ. 4°B		
37	CONTENTITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENTITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioi variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotoindati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24

49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

125 C	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 170x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
O	AULA 11 - SEZ. 4°C		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassetti scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassetti sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 35X35X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotoindati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24

49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
116	CONTENITORE A GIORNO 12 CASELLE CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 F	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 86x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

P	AULA 12 - SEZ. 5°A		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche	NR	24

96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO CM 80X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di nove ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 G	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 327x45/35x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1

Q	AULA MORBIDA 2		
62	PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM80X156H La struttura è realizzata con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Rivestito con laminato lucido bianco per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	2
68	SPECCHIO A PARETE CM 140X100 La cornice perimetrale è realizzata in legno massello di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide a sezione rettangolare, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La cornice perimetrale è dotata di apposite fresature per l'alloggiamento della lastra di vetro specchiante dotato di pellicola di sicurezza nel rispetto della norma vigente in materia anti infortunio. La cornice è predisposta con 4 fori passanti per il fissaggio a parete tramite apposite ferramenta. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. Vernice dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Conforme alle norme UNI EN 12600.	NR	3
122	TAVOLO FORMA MORBIDA H70 Il piano del tavolo sagomato è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura è costituita da 5 gambe di forma cilindrica da mm 60 di diametro e 1,5 di spessore, le gambe sono realizzate in tubolare metallico e sono dotate di apposita piastra per il corretto fissaggio alla parte inferiore del piano di lavoro. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la piastra saldata alla singola gamba, avviene tramite bussole da 6MA preventivamente incassate nel piano ed apposite viti. Alla base delle gambe sono collocati dei puntali inestraiabili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
53	SEDIA MONSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	8
118	ARREDO SU MISURA - PARETE DIVISORIA ATTREZZATA SU MISURA CON PORTA SCORREVOLE - 585 CM Arredo su misura. Parete attrezzata bifacciale con porta scorrevole, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi in modo semplice e veloce. Apertura delle ante a battente con cerniere a rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Maniglie lineari realizzate in robusto materiale plastico. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Schienale posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Porta scorrevole all'interno della struttura, agganciata al soffitto, con scorrimento facile, per suddividere e organizzare lo spazio in maniera dinamica e luminosa, senza creare barriere o chiusure fisse. Libreria divisa in moduli, uniti tra loro.	NR	1
119	TAPPETO MOQUETTE 220X145 Realizzato con materiale denominato "TROTTER", felpa 100% in poliammide a tre affinità tintoriali con sottofondo in tessuto sintetico, bordi chiusi. Materiale ignifugo CLASSE BFL-S1 Caratteristiche tecniche: Peso totale: gr/mq 1500 - Peso felpa: gr/mq 400 - Altezza felpa: mm. 3,5 - Altezza totale: mm. 5,5 - Solidità colori alla luce: = 5 (ISO 105-B02) - Solidità colori all'acqua: = ¾ (ISO 105-E01)	NR	2

120	SACCOTTO 55X55X85H L'interno è composto da Extir polistirene espandibile a ritardata propagazione di fiamma in forma di perle sferiche di dimensioni medio-grandi HBBCD-free. Non contiene CFC o HCFC. Questo materiale viene utilizzato quando per ragioni legislative o di sicurezza, viene richiesto l'uso di un prodotto a ritardata propagazione di fiamma. Prodotto certificato Euroclasse E, in accordo con la norma EN 13163 Annex E. Il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Modello provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution.	NR	4
121	CUSCINO 60X180 L'interno è composto da Extir polistirene espandibile a ritardata propagazione di fiamma in forma di perle sferiche di dimensioni medio-grandi HBBCD-free. Non contiene CFC o HCFC. Questo materiale viene utilizzato quando per ragioni legislative o di sicurezza, viene richiesto l'uso di un prodotto a ritardata propagazione di fiamma. Prodotto certificato Euroclasse E, in accordo con la norma EN 13163 Annex E. Il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Modello provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution.	NR	2
125 H	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 162x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
R	AULA 13 - SEZ. 5°B		
37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1

47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucchiolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassetti sono dotati di serratura. La cassetiera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassetiera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24
96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24

51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
52	CONTENITORE A GIORNO 8 CASELLE CM 80X45X168H La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 I	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 167x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
S	AULA 14 - SEZ. 5°C		

37	CONTENITORE CON 2 ANTE E 6 VANI E 4 RIPIANI CON SERRATURA CM 104x46x100h - dimensioni variabili I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	1
38	PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO PER RETRO CONTENITORE CM 104x80h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori e completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/ componenti /semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
39	RIPIANO IN BETULLA DA APPLICARE AL PANNELLO IN LAMINATO CM 104x25x15h - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiano completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.	NR	2
40	SUPERFICIE VERTICALE IN SUGHERO CM 120x100 La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
41	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 100x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
42	PANNELLO IN BETULLA A PARETE CM 80x100h La struttura è realizzata con pannelli in multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Il pannello è predisposto per l'installazione del monitor interattivo, fissato solidamente alla parete tramite idonea ferramenta, con predisposizioni per il passaggio dei cavi di alimentazione e segnale. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1

43	SUPERFICIE DI SCRITTURA BIANCA MAGNETICA CM 120x100h La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Superficie magnetica: consente l'uso di magneti per attaccare fogli, documenti o accessori. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
44	CORNICE IN LEGNO LAMINATO CM 100x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
45	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 80x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
46	CORNICE IN BETULLA A PARETE CM 120x20 Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla norma EN 14434	NR	1
47	TAVOLO DOCENTE CON CASSETTI CM 140X70X76H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo. Cassettiera integrata, posizionata sotto il piano sul lato interno, composta da n. 2 cassette scorrevoli montati su guide metalliche ad estrazione, complete di maniglie e sistemi di arresto. Entrambi i cassette sono dotati di serratura. La cassettera presenta struttura in nobilitato e finitura coordinata al tavolo. Presenza di frontalino anteriore in nobilitato coordinato al piano, fissato sotto il bordo anteriore del tavolo, con funzione eestetica e di irrigidimento. Frontalino laterale in nobilitato, analogo a quello frontale, previsto sul lato opposto alla cassettera. Conforme alla normativa EN 1729-1-2	NR	1
53	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA CON BRACCIOLI CM 42-50H Ergonomica, sedia robusta e confortevole con sedile anatomico e schienale in polipropilene rigido, dotata di braccioli integrati.. Progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Sedia con particolare design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze di arredo. Scocca stampata in materiale di prima scelta. Struttura a slitta in tubo diametro 22 mm ad altissima resistenza verniciato a polveri epossidiche e dotata di piedi antiscivolo e di paracolpi in gomma sotto al sedile per appoggiarle al piano del tavolo senza rovinarlo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2 Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata	NR	1
95	TAVOLO QUADRATO CM 65X65X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	24
49	SOTTOBANCO CESTELLO UNIVERSALE ORIZZONTALE IN RETE In rete elettrosaldata, adatto a tutte le misure del piano tavolo, verniciata a polveri epossidiche.	NR	24

96	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	24
51	CONTENITORE 12 CASELLE CON DUE ANTE CON SERRATURA CM 120X45X168H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraiabili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti. Conforme alle UNI EN 16121 e UNI EN 16122.	NR	2
54	PANNELLO IN SUGHERO A PARETE CM 120X156H - dimensioni variabili La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 12 di spessore. I bordi sono a vista, levigati e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il pannello è completo di idonea ferramenta che ne consente il fissaggio a parete. Rivestimento con sughero, prodotto ottenuto dall'unione di granuli di sughero selezionati e di gomma naturale o sintetica. Prodotto naturale, antistatico, antiallergico, biocompatibile, al contrario di altri isolanti sintetici non rilascia solventi o particelle nocive (non è stata aggiunta formaldeide durante la produzione). Buon isolamento termico, acustico e delle vibrazioni, con relativa riduzione della propagazione del suono, del rumore d'impatto e del consumo energetico. Classe E - Il sughero è un inibitore d'incendio che non proroga la fiamma né rilascia gas tossici durante la combustione. Conforme alla UNI 14434: 2023.	NR	1
125 H	ARREDO SU MISURA - PANCA CON VANI A GIORNO CM 162x45x45h CON BOISERIE Arredo su misura. Panca con vani a giorno e boiserie, realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. L'appoggio a pavimento è garantito da piedini regolabili in abs. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vetro e cornice vetro esistente.	NR	1
T	RIPOSTIGLIO		
117	CONTENITORE ALTO CON 2 ANTE CON SERRATURA CM 90X46X197H Struttura realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in Abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente, costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e 4 ripiani. Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglie con sagoma a "ponte", interasse mm 64 realizzata in polipropilene, fornita in tinta unita in abbinamento al colore delle ante. Internamente sono previsti due ripiani. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 14073-2 e UNI EN 14073-3 e UNI EN 14074.	NR	2
	PALESTRA		
T	CAMPO DA GIOCO		

P90	ATTACCHI PARTICOLARI Serie di nr 4 putrelle in acciaio per iol sostegno del pallacanestro modello Torri, di seguito proposto, predisposte per essere centrate in plinti in CLS.		1
P100	PROTEZIONI Serie di nr 4 protezioni per le putrelle sopra offerte, altezza cm 200.		1
P101	RELAZIONE DI CALCOLO Eventuale stesura e fornitura di relazione di calcolo delle putrelle in acciaio, firmata da Ingegnere abilitato, qualora richiesta.		1
P102	IMPIANTO PALLACANESTRO MODALITA' TORRI Certificato Fiba II° livello certificato TUV secondo UNI EN 1270 Struttura a sbalzo dalle pareti, richiudibile lateralmente. Telaio a muro e tralicci a sbalzo realizzati con tubolari in acciaio di adeguate dimensioni. Tiranti di controvento in tubolari diametro mm 30. Diagonale telescopica predisposta con dispositivi utili, sia alla corretta apertura che al bloccaggio dei bracci in posizione di gioco. L'apertura e la chiusura dei bracci a sbalzo, è garantita da perni e boccole in acciaio. Il movimento in entrambe le posizioni viene eseguito manualmente tramite un'asta in dotazione. Il fissaggio alle pareti avviene mediante opportuni dispositivi che variano in funzione della tipologia di parete. I componenti in acciaio sono trattati con vernice bicomponente a base poliuretanica. Caratteristica delle strutture è che può essere accostato alle pareti di fondo, semplicemente ruotandolo di 90 gradi (a dx o sx da definirsi in sede di costruzione), parallelamente al piano di gioco, liberando in questo l'ingombro aereo per lasciare spazio libero ad altre attività. Sbalzo in orizzontale Metri 2,20.	NR	1
P103	PROTEZIONE PU TABELLONE Protezione inferiore per bordo telaio/tabellone, realizzata in poliuretano espanso ad alta densità. Inferiormente al profilo è presente una lamina di acciaio atta a rinforzare la protezione. Profilo ad U per un corretto inserimento, completa di "ali" laterali di protezione. Ogni protezione è formata da 2 pezzi ad L.	NR	2
P104	TABELLONE BILAMINATO Tabellone basket in legno nobilitato, spessore mm 18, dimensioni cm 180x105h.	NR	2
P105	TELAIO TABELLONE BASKET Telaio porta tabellone, struttura in acciaio verniciato, dimensioni cm 180x105, volta ad alloggiare il tabellone basket e consentire il fissaggio del canestro.	NR	2
P106	CANESTRO RECLINABILE Canestro RECLINABILE, anello d'acciaio in tondo pieno, struttura portante in lamiera d'acciaio sagomata, fascia perimetrale da mm 4 di rinforzo, verniciatura a polvere epossidica. Perna in acciaio trattato, molle di richiamo tarate, ganci in ABS per aggancio retina inseriti su supporti in acciaio. Abbassamento del cerchio se caricato con ritorno istantaneo nella posizione di gioco.	NR	2
P107	RETINA NYLON CANESTRO - Retina in nylon per canestro basket.	NR	2
P108	DISPOSITIVO MINIBASKET Dispositivo di trasformazione basket/mini-basket per impianti a parete/soffitto di nostra produzione, costituito da 2 telai in tubolari di acciaio verniciato sostenuto da un sistema di tubolari scorrevoli, uno internamente all'altro. Il movimento avviene mediante una vite a filetto trapezoidale comandata da un'asta asportabile. Si potrà così regolare l'altezza del canestro passando da quota mt 3,05a mt 2,60 e viceversa. La struttura e' predisposta per essere installata nei nostri impianti basket nei modelli sopra citati. Alla coppia.	NR	1
P109	PALLAVOLO PALO UNICO IN ALLUMINIO Impianto pallavolo palo unico - Certificato TUV secondo normativa UNI EN 1271. Montanti in profilo di alluminio a sezione ovale mm 120x100 con nervature interne antiflessione. All'interno trova posto un rinforzo realizzato con due lame in acciaio per ogni palo al fine di ridurre la flessione dello stesso quando sottoposto alla tensione della rete. Corsore per supporto e regolazione altezza rete collocato all' interno del profilo in alluminio, dispositivo tendirete a cremagliera con manovella asportabile. I pali sono tenuti in posizione di gioco mediante l'inserimento nelle apposite bussole (camice) in dotazione, le quali dovranno essere preventivamente bloccate nella pavimentazione su plinti in CLS. In dotazione sono compresi i tappi per coprire il foro delle bussole a impianto ricoverato. Rete esclusa. Alla coppia	NR	1
P110	PROTEZIONE PALLAVOLO PALO UNICO Protezioni per pallavolo Palo unico Certificazione di conformità secondo normativa UNI EN 913. Imbottiture in poliuretano espanso sp.cm 5, rivestimento interno/esterno in tela PVC, chiusura in velcro. Alla coppia	NR	1
P111	RETE PALLAVOLO OMOLOGATA P200 Rete gioco pallavolo ufficializzata FIPAV, extra pesante, maglia 10 cm, fascia superiore da cm 7 e cavetto in acciaio, fascia inferiore da cm 5 e cordino in nylon. Completa di distanziatori laterali, tasche portantenne, antenne in vetroresina. Dimensioni regolamentari.	NR	2
P112	SPALLIERA DOPPIA SAGOMATA Spalliera a spalle SAGOMATE a 2 campate in legno di faggio massello, pioli disez. ovale mm 30x40 assemblati con viti in acciaio a scomparsa, smontabili. Completa di attacchi per fissaggio a parete ed a pavimento. Verniciatura neu-tra trasparente. Larghezza cm 180, altezza cm 250.	NR	4
P113	PANCA MT.2 Panca SEMPLICE, telaio in tubolare d'acciaio sez. mm 40x20 verniciato a polvere epossidica; piano di seduta composto da listoni di legno verniciati al naturale sez. mm 100x20, spigoli stondati ed arrotondati. Completa di poggiascarpe in acciaio. Dimensioni cm 30x43H Lunghezza mt 2 - Certificato di conformità TUV	NR	4
P114	PORTAPALLONI IN TELA Carrello portapalloni, telaio portante in tubolare di acciaio zincato, pieghe-vole, sacca in PVC asportabile dimensioni cm 55x55x63H, altezza carrello cm105, ruote piroettanti.	NR	1
P115	PORTAPALLONI CARRELLO Carrello portapalloni, realizzato interamente in lamiera di acciaio, assenza totale di saldature, lavorazione al laser. Coperchio apribile con fermo e serratura cilindrica con doppie chiavi. Ruote gommate piroettanti alla base. Verniciatura a polvere epossidica. Dimensioni esterne cm 70x75h83 H.	NR	1
U	SPOGLIATOIO 1		

P116	PANCA PER SPOGLIATOIO CON TETTUCCIO MT. 1 Panca con tettuccio, telaio portante in tubolari di acciaio sez. mm 40x20 montanti mm 40x40, verniciatura a polvere epossidica. Piano seduta, appendiabiti e cappelliera in listoni di legno verniciati al naturale, spigoli stondati ed arrotondati; 3 grucce appendiabiti in copolimero nero. Completa di portascarpe in acciaio. Dimensioni cm 40x182H Lunghezza mt. 1, Certificato di conformità TUV.	NR	4
P117	APPENDIABITI MT.1 Appendiabiti a parete, doga in legno massello verniciata al naturale sez.mm20, 3 grucce in copolimero nero. Lunghezza mt. 1.	NR	3
V	SPOGLIATOIO 2		
P116	PANCA PER SPOGLIATOIO CON TETTUCCIO MT. 1 Panca con tettuccio, telaio portante in tubolari di acciaio sez. mm 40x20 montanti mm 40x40, verniciatura a polvere epossidica. Piano seduta, appendiabiti e cappelliera in listoni di legno verniciati al naturale, spigoli stondati ed arrotondati; 3 grucce appendiabiti in copolimero nero. Completa di portascarpe in acciaio. Dimensioni cm 40x182H Lunghezza mt. 1, Certificato di conformità TUV.	NR	1
P118	PANCA PER SPOGLIATOIO CON TETTUCCIO MT. 2 Panca con tettuccio, telaio portante in tubolari di acciaio sez. mm 40x20 montanti mm 40x40, verniciatura a polvere epossidica. Piano seduta, appendiabiti e cappelliera in listoni di legno verniciati al naturale, spigoli stondati ed arrotondati; 6 grucce appendiabiti in copolimero nero. Completa di portascarpe in acciaio. Dimensioni cm 40x182H, Lunghezza mt. 2, Certificato di conformità TUV.	NR	2
P117	APPENDIABITI MT.1 Appendiabiti a parete, doga in legno massello verniciata al naturale sez.mm20, 3 grucce in copolimero nero. Lunghezza mt. 1.	NR	4
Z	SPOGLIATOIO INSEGNANTI		
P118	PANCA PER SPOGLIATOIO CON TETTUCCIO MT. 2 Panca con tettuccio, telaio portante in tubolari di acciaio sez. mm 40x20 montanti mm 40x40, verniciatura a polvere epossidica. Piano seduta, appendiabiti e cappelliera in listoni di legno verniciati al naturale, spigoli stondati ed arrotondati; 6 grucce appendiabiti in copolimero nero. Completa di portascarpe in acciaio. Dimensioni cm 40x182H, Lunghezza mt. 2, Certificato di conformità TUV.	NR	1
P120	ARMADIO SPOGLIATOIO IN LAMIERA VERNICIATA 3 POSTI CON SERRATURA CM 102x33x180 Armadietto spogliatoio, struttura in lamiera di acciaio 6/10, bordi ripiegati, verniciatura a polvere epossidica RAL 7035, piano interno, superiore, asta portagruccia, chiusura tipo Yale. Versione a 3 scomparti. Dotato di serratura.	NR	1
OSTERIA BAMBINI E SPORZIONAMENTO			
X	MENSA		
123	TAVOLO RETTANGOLARE CM 160X80X70H Piano del tavolo realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Struttura metallica costituita da 4 montanti in tubo di acciaio mm. Ø 40 x 1,5 di sp., collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5mm. Saldatura a filo continuo. Verniciatura con polveri epossidiche. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrelle in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto del piano. Gambe dotate alla base di puntali inestraiabili in materiale plastico antisdrucciolo. Conforme alla normativa EN 1729 parte 1/2	NR	22
124	SEDIA MONOSCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Conforme alla normativa UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.	NR	150
K	SPORZIONAMENTO		
S1	CARRELLO DISTRIBUZIONE MM 900x580x900h Carrello con ripiani stampati inox 18/10, tubo tondo. Struttura in acciaio inox 18/10, tubo tondo diam. 25 mm. ripiani a forma di vassoio con superfici perfettamente arrotondate anche nei bordi inferiori, insonorizzati, in acciaio inox 18/10 finemente satinato, dotato di 4 ruote piroettanti in gomma grigia, diam. 125 mm. con paracolpi in gomma. Dimensioni mm. 900 x 580 x 900 h.	NR	1
S2	ELEMENTO PORTAVASSOI, RIPIANO E ALZATA MM 800x700x1490h Elemento portavassoi , posate e pane. Dimensioni mm. 800 x 700 x 1490 h.	NR	1
S6	ELEMENTO BAGNOMARIA SU VANO GIORNO MM 1500x700x900h Struttura in acciaio inox AISI 304, composta da un piano di acciaio inox AISI 304 con altezza di 70 mm. , spessore 15/10 e bordi arrotondati. Vasca saldata e raggiata per una facile pulizia completa di traversini per supporto teglie. Vasca adatta a bacinella GN , con altezza 200 mm. Resistenze corazzate per una migliore affidabilità e gestione della temperatura vasca con termostato digitale programmabile, compresi piedini regolabili in pvc. Dimensioni mm. 1500 x 700 x 900 h.	NR	1

S7	SCORRIVASSOIO LINEARE FISSO MM 1500x300 Scorrivassoio lineare fisso a tubo . Dimensioni mm. 1500 x 300	NR	1
S8	SUPPORTO IN ACCIAIO PER CRISTALLO 1 PIANO Supporto cristallo 1 piano . Dimensioni mm. 0x0x350	NR	2
S9	PIANO CURVO CRISTALLO Piano curvo cristallo -1500 . Dimensioni mm. 1500 x 0 x 0	NR	1
S10	CRISTALLO FRONTALE Cristallo frontale -1500 . Dimensioni mm. 1500x0x0	NR	1
S3	ELEMENTO NEUTRO GIORNO MM 1200x700x900h Struttura in acciaio inox AISI 304, composta da un top acciaio inox AISI 304 15710, con altezza di 70 mm. e bordi arrotondati. Vano neutro a giorno, compresi piedini regolabili in pvc. Dimensioni mm. 1200 x 700 x 900 h.	NR	3
S4	SCORRIVASSOIO LINEARE FISSO MM 1200x300 Scorrivassoio lineare fisso a tubo . Dimensioni mm. 1200 x 300	NR	3
S5	PANNELLO UNIONE PIANI DRITTI Pannello unione piani dritti.	NR	3
S11	TAVOLO INOX CON GAMBE, RIPIANO E ALZATA MM 700x700x850h Tavolo realizzato in acciaio inox AISI 304, spessore 10/10, dotato di gambe in tubolare inox con dimensioni mm. 40 x 40. Ripiano inferiore a 20 cm da terra , piedini regolabili interamente in acciaio inox, compresa alzatina posteriore. Dimensioni mm. 700 x 700 x 850 h.	NR	1
S12	TAVOLO INOX CON GAMBE CON FORO DI SCARTO, RIPIANO E ALZATA MM 1200x700x850h Tavolo realizzato in acciaio inox AISI 304, spessore 10/10, dotato di gambe in tubolare inox con dimensioni mm. 40 x 40. Ripiano inferiore a 20 cm da terra, piedini regolabili interamente in acciaio inox, compresa alzatina posteriore. Dimensioni mm. 1200 x 700 x 850 h.	NR	2
ESTERNO			
Y	AULE ALL'APERTO		
E1	AULA VERDE FRANGISOLE 4 PALI 420X420X230H Struttura portante composta da 4 pali realizzati in profilo di alluminio a sezione quadrata da mm 90x90 verniciato a polveri epossidiche per esterni, completo di copritesta in abs. Il telo superiore è realizzato in fibra acrilica 'outdoor' antimacchia, imputrescibile, idro e oleo repellente con trattamento in Teflon. La struttura è predisposta per il fissaggio su terreno vegetale oppure su pavimento in calcestruzzo tramite apposite piastre.	NR	2
E2	SISTEMA A BICCHIERE RINFORZATO PER FISSAGGIO PALO SINGOLO AULA VERDE SU SOLETTA CLS	NR	8
E3	TAVOLO IN LARICE E ACCIAIO CM 140X60X76H La struttura di sostegno composta da 4 gambe a sezione quadrata da mm 25x25, è realizzata in acciaio zincato a freddo. Il piano di lavoro è composto da doghe di legno di larice naturale certificato FSC da cm 140x14,5x2,5H, trattato con impregnante atossico all'acqua a finire ceroso certificato a norma EN 71/3.	NR	6
E4	PANCA PER TAVOLO IN LARICE E ACCIAIO CM 140X40X46H La struttura di sostegno composta da 4 gambe a sezione quadrata da mm 25x25, è realizzata in acciaio zincato a freddo. Il piano di seduta è composto da doghe di legno di larice naturale certificato FSC da cm 140x14,5x2,5H, trattato con impregnante atossico all'acqua a finire ceroso certificato a norma EN 71/3.	NR	12