

La sottoscritta **MOLINARO Emilia**, nata a [REDACTED] il [REDACTED], C.F.: [REDACTED], in riferimento all'incarico di Responsabile del Settore II – Economico/Finanziario, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N .	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	/	/	/
2	/	/	/
3	/	/	/
4	/	/	/
5	/	/	/

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N .	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	/	/	/
2	/	/	/
3	/	/	/
4	/	/	/
5	/	/	/

Marano Principato, lì 13/02/2020

Responsabile del Settore Economico/Finanziario
F.to Rag. Emilia MOLINARO